

# 冷喷锌油漆的作用与施工工艺

产品名称	冷喷锌油漆的作用与施工工艺
公司名称	济宁市奥辉涂装工程有限公司
价格	58.00/千克
规格参数	品牌:奥辉 表干:0.5小时 实干:24小时
公司地址	任城区二十里铺镇
联系电话	18105378388

## 产品详情

### 冷喷锌油漆的作用与施工工艺

#### 产品介绍：

奥辉牌冷镀锌漆,锌灰色，单组份,96%锌含量,耐盐雾 3000h,施工简便,电化学防腐，具有阴极保护作用。

奥辉牌冷镀锌漆,由石墨烯导电树脂、特殊表面处理的超细锌粉、环保溶剂、助剂共同组成，采用了独特的涂膜包裹技术/Product-2466.html

#### 产品用途：

奥辉牌冷镀锌漆可替代热镀锌、热喷锌(铝),广泛用于桥梁、户外钢结构、储罐、贮槽、电力设施等行业领域。

#### 基本参数：

产品名称：冷镀锌漆 漆膜颜色：锌灰色 混合配比：单组份

熟化时间：搅拌均匀即可使用 适用期：不限 理论用量：370g/m<sup>2</sup>，80 μm

漆膜厚度：干膜厚度：80 μm，湿膜厚度：140 μm 干燥时间：表干15min，实干2-3h

说明：由于工件大小、形状及涂刷方法不同，油漆损耗也不尽相同，用量多小请详询奥辉牌客服。

#### 经典配套方案:

一般钢结构防腐：冷镀锌漆+冷镀锌封闭剂

桥梁,电力铁塔,电力设施防腐：冷镀锌漆+环氧云铁中间漆+丙烯酸聚氨酯面漆/氟碳面漆/聚硅氧烷面漆

表面处理：

被涂的钢铁表面，必须清除油污、氧化皮、铁锈、旧涂层等，可采取抛丸或喷砂方法，达瑞典除锈标准Sa2.5级，粗糙度达30~70 μm;也可采用手工除锈方法，达瑞典除锈标准ST3级，粗糙度达30~70 μm。

施工方法：

高压无气喷涂：大稀释量0-5% 喷孔0.48~0.63mm 喷出压力：10~15Mpa

有气喷涂：大稀释量9~20% 喷孔1.5~2.5mm 喷出压力：0.4-0.6Mpa

手工涂刷、辊涂：大稀释量0~8%

施工要点：

搅拌：

由于本产品含有大量的锌粉，因此在开盖后必须充分搅拌。对于25公斤装的产品建议使用电动或气动搅拌机。搅拌后请确认罐底无沉淀存在，同时，在涂装过程中也要注意经常搅拌，防止锌粉沉淀。