

泄水渠模具关键工序

产品名称	泄水渠模具关键工序
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	50.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

泄水渠模具关键工序 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制泄水渠模具。模具制造业发展至今,在工艺上有了长足的进步。冲压模具因技术密集、工艺的不可或缺,很很大程度上影响和反应了国家流水槽模具产品制造水平。

流水槽模具冲压模具装配是模具制造中的关键工序,装配质量直接影响冲压件的质量和使用寿命,对操作安全也是一次严重的挑战。为保证冲模必要的装配精度和技术状态,除要求冲模零件达到设计加工要求外,在装配质量方面也应达到规定的技术要求。

那么,对流水槽模具制造中冲压模具装配技术要求上,除了模具外观、安装尺寸和总体装配精度外,还对包括模具类型、外形尺寸大小等提出了要求。外形安装要求:

- 1、无毛边、面光滑、整,无锈蚀、击伤和明显的表面加工缺陷。
- 2、模具的安装尺寸、闭合高度与上滑块连接的打料杆位置和孔径、模柄尺寸、下模顶杆位置和孔径、紧固模具用压板螺栓的槽孔位置和尺寸等都应符合标准尺寸。
- 3、上、下模都应设有吊钩,在上、下模座长边部分两侧配置,其间隔为长边长度的60%用于承受膜总重量。