

《H型三面打孔机》设备效率（图）规格

产品名称	《H型三面打孔机》设备效率（图）规格
公司名称	山东哈盾工业机器人有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市中区陡沟办事处袁庄工业园
联系电话	18253114288

产品详情

性能特点 电话18253114288。 H型钢和箱型梁构件钻孔加工的专用设备。 在H型钢三个面上同时进行钻孔，工件通过设备后钻孔工序完成。 钻孔直径： 33.5 mm。 自控行程钻削动力，配备德国进口专业主轴减速电机。 CNC、PLC控制、CRT显示，编程快速方便，预览形象直观。 气、液混合喷雾冷却。 | 主要技术参数： 项目 TDS740 TDS1050 TDS1260 加工H型钢截面尺寸 700 × 400 1000 × 500 1250 × 600 ***小 200 × 75 200 × 75 200 × 75 自动送进长度 3000 工件重量 (kg) 3000 5000 10000 钻孔直径 (mm) 垂直钻削 12 ~ 33.5 12 ~ 33.5 12 ~ 40 水平钻削 12 ~ 31.5 12 ~ 31.5 钻削主轴数量 上单元、固定侧、移动侧各一个，其三个 每个主轴钻速范围 (mm/min) 180 ~ 650 变频调整 轴向工件速度 (mm/min) 20 ~ 200 进给行程 (mm/min) 上单元主轴 240 240 240