

镀锌弯头国标热镀锌弯头碳钢镀锌弯头报价焊接镀锌弯头生产厂家

产品名称	镀锌弯头国标热镀锌弯头碳钢镀锌弯头报价焊接镀锌弯头生产厂家
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:DN15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

镀锌弯头

热镀锌层是锌在液态下,分三个步骤形成的,弯头表面被锌液溶解形成锌、铁合金相层;合金层中的锌离子进一步向弯头基体扩散形成锌、铁互溶层;合金层表面包裹着锌层

标签：镀锌弯头 热镀锌弯头 冷镀锌弯头

镀锌弯头简介：

镀锌弯头注解

镀锌弯头是在弯头的表面镀一层锌以起美观、防锈等作用。现在主要采用的方法是热镀锌。

冷镀锌弯头与热镀锌弯头

热镀锌层是锌在液态下，分三个步骤形成的，弯头表面被锌液溶解形成锌、铁合金相层；合金层中的锌离子进一步向弯头基体扩散形成锌、铁互溶层；合金层表面包裹着锌层。

热镀锌弯头具有较厚致密的纯锌层覆盖在弯头表面上，它可以避免弯头与任何腐蚀溶液的接触，保护弯头基体免受腐蚀。在一般大气中，锌层表面形成一层很薄而密实的氧化锌层表面。它很难溶于水，故对弯头起着一定保护作用。如果氧化锌与大气中其它成分生成不溶性锌盐后，则防腐蚀作用更理想。

冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌版，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌管件是先加工后镀锌。

锌镀层较厚，结晶细致、均匀且无孔隙，抗腐蚀性良好；电镀所得锌层较纯，在酸、碱等雾气中腐蚀较慢，有效保护弯头基体，镀锌层经铬酸钝化后形成白色、彩色、军绿色等，美观大方，具有一定的装饰性，由于镀锌层具有良好的延展性，因此可进行冷冲、轧制、折弯等各种成型而不损坏镀层。