

## S201紫铜焊丝2.0紫铜焊丝价格低

产品名称	S201紫铜焊丝2.0紫铜焊丝价格低
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	.00/个
规格参数	银辉:1.2 S201:1.6 河北:2.0
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

## 产品详情

S201紫铜焊丝哪里有。美国焊接协会标准:ERCu 德国标准:SG-CuSn 产品说明: 紫铜焊料一般用于脱氧铜和紫铜的焊接,可适用于MIG和TIG两种焊接方式.由于具有良好的流动性,是纯铜理想的焊接材料,同时,可保证焊点牢固,内部组织致密. 铜 磷 锡 铝 锰 铅 硅 杂质总量 Cu P Sn Al Mn Pb Si Total Others 98.0 0.15 1.0 0.0. 0.50 0.02 0.50 0.50