

钢制热压弯头生产厂家

产品名称	钢制热压弯头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

Q235B大口径弯头厂家销售热线:13931730975 杨经理,晟拓管件制造厂位于中国管件之乡-河北盐山,地理位置优越交通便利.公司多年致力于打造国内最优质的碳钢弯头,经过公司员工多年来的励精图治现已成为当地及周边地区最正规的碳钢弯头厂家,也是国内外个大型企业弯头的指定厂家,是您信得厂家。

碳钢国标弯头1

大口径对焊弯头价格、大口径对焊弯头生产厂家哪家好 选我厂、
我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标 电标 化工标准系列，我厂产品主要还有：不锈钢弯头 锻制承插弯头 异径弯头（变径弯头）无缝弯头 对焊弯头
冲压弯头、锻制弯头、推制弯头、高压弯头、热压弯头、耐磨弯头 螺纹弯头 平焊弯头
90°、45°、180°及各种度数的弯头，欢迎来电垂询，期待与您合作

大口径弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用最多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原材设备技术，再就是价格比较昂贵。大口径弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。大口径弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。

对焊弯头英文（Welded elbow）是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T13401-2005、ASME B16.9、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510、GB/T10752-1995。

(1)对焊弯头按它的曲率半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径。如没有特殊的说明，一般选用的是1.5D的弯头。

(2)若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中最常用的是STD和XS两种。

对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊，对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T05010。

对焊弯头是一种使用钢制热压成型或通过锻造技术成型的弯头，连接方法是通过弯头与钢管对焊，利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的，通常有电阻对焊和闪光对焊2种方法，生产率很高、很容易实现自动化，所以已经获得了广泛应用。对焊弯头根据材料的不同分为碳钢、合金钢和不锈钢弯头；根据角度的不同一般分为45度弯头，90度弯头，180度对焊弯头等。

对焊弯头常应用于带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和天然气输送等管道的接长；汽车轮辋和自行车、摩托车轮圈的对焊、各种链环等环形工件的对焊；刀具的工作部分高速钢与尾部中碳钢的对焊，内燃机排气阀的头部与尾部的对焊，铝铜导电接头的对焊，可以节约贵重金属，提高产品性能、汽车方向轴外壳和后桥壳体的对焊；各种连杆、拉杆的对焊，以及特殊零件的组焊，将简单轧制、锻造、冲压或机加工件对焊成复杂的零件