

大口径有缝三通生产厂家

产品名称	大口径有缝三通生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：13931730975）小口径国标三通生产厂家，真诚为您服务,国标三通生产厂家本着“居安思危,思则有备,有备无患”的心态长期矗立在管件领端行业,产品生产严格执行国家标准,也可来图定做.三通厂家真情为您提供*质的产品,合理的价格,恭候您的到来.

等径三通在不同的领域中进行广泛的使用和推广，在不同的行业中展现良好的产品性能和优势，发挥重要作用。等径三通的外表比较光滑，有比较好的美感和质感，让用户在使用中产生良好的感觉，不会产生厌恶的感觉。等径三通采用不同的材料制作而成，生产出不同的规格和型号，按照不同的标准进行生产，保证生产出适应于不同行业和岗位的等径三通。

热压成形：三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，ppc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等.晟拓公司在当地是一家有名的大口径对焊管件生产厂家 网络传信息,交流促友情.网页的信息虽然有限,友谊的天空却无限广阔.诚邀您光临中国盐山,接受晟拓人的服务.高压热拔三通几何尺寸和偏差，如端口内外径、内外坡口、端面斜度偏差、支管高度应符合图纸要求；产品端口对接壁厚不得小于连接管道公称壁厚允许的*小值，其余部分壁厚应不小于设计壁厚的90%，*小处不小于87.5%；端口以外椭圆度不大于公称外径的6%；当端口壁厚大于管道壁厚的1.15倍时，应按照国家重新加工内坡口。

一、承压大：该产品外壁采用无缝钢管，是承压大的关键技术，内衬高铬镍合金抵抗磨料磨损，而不承受高压，较稀土耐磨钢管、钢—陶瓷复合管更能保证安全运行，所以该产品适用于高压、高浓度、远距离输送的管道。二、耐磨性好：采用特种复合变质剂细化晶粒，大大提高了产品的韧性、抗拉强度。弯头采用偏心制作，提高其耐磨性能。磨耗值测试结果一般在0.03~0.20cm³/1.61km范围内，约为塑料

的3~5倍，耐磨性比钢管高4-6倍。三、安装方便：外壁采用无缝钢管系列规格，大大方便了管件的设计安装，同时焊接性能好，可焊接、法兰连接等。四、耐温高：内衬高铬镍合金可在600°C条件下应用不变形、不氧化，并保持较高的耐磨性五、耐腐蚀性好：在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机介质（萘溶剂除外），在20 和80 的80种有机溶剂中浸滞30天，外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。六、外观好、防结垢：该产品外壁采用无缝钢管，产品外观质量大大提高，安装后可提高工程水准，内衬采用离心和真空铸造，内壁光滑，大大提高了管道的防结垢能力

我公司生产设备齐全，热处理工艺精湛，检测设备先进，年生产能力上万吨，具备化学分析、全相检验、物理实验、无损探伤等检测能力。能生产国内外各种标准的不锈钢、合金钢、碳钢弯头、无缝弯管、无缝三通、高压异径管、合金管帽、大型法兰、承插焊系类的管件。产品广泛应用于高压弯头、高压三通、合金钢弯头、合金弯管、锻制三通、合金法兰、管线钢管件、不锈钢弯头、不锈钢三通、冲压弯头、对焊弯头、绝缘接头、绝缘法兰、不锈钢法兰、不锈钢管件等领域。