耐磨胶泥厂家 陶瓷耐磨料 耐磨胶泥价格

产品名称	耐磨胶泥厂家 陶瓷耐磨料 耐磨胶泥价格
公司名称	郑州正邦耐磨材料有限公司
价格	2950.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南 郑州
公司地址	河南省郑州市新密市超化镇
联系电话	0371-69592599 15938773131

产品详情

耐磨胶泥厂家 陶瓷耐磨料 耐磨胶泥价格

耐磨胶泥厂家 陶瓷耐磨料 耐磨胶泥价格——主要有骨料和较细结合粉两相组合,颗粒紧密堆积,因而没有较大的宏观缺陷,体积密度大,其常温下强度可达150MPa以上,产品可达280MPa以上。

接下来我们来说下耐磨胶泥是如何施工的,需要什么材料工具?现在我们就来了解下如何正确的使用耐磨料及施工应该注意的事项。

- 1.焊接;施工中要锚固焊接底部骨架龟甲网,龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵向间距为10mm,这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起,从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。
- 2.检查焊接;龟甲网焊接完毕后需做初步检查,不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题,如有问题需及时加固,以保证基础骨架的牢固性。
- 3.准备搅拌;开始搅拌,一次不能往搅拌机倒入太多的防磨料,每次倒入四袋(公斤)即可,倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。
- 4.开始搅拌;加入适量的固化剂,使耐磨料与固化剂充分粉搅拌均匀,然后加入适量的胶水充分搅拌均匀,搅拌时间为10-15分钟为宜,直至耐磨陶瓷涂料与胶水形成一个黏度很大的湿球状,才能从搅拌机里放出来开始使用。
- 5.涂抹;操作人员需配备劳保手套、口罩、眼镜及防护帽等防护用品,如果在高空作业需要佩戴合格的防护带,从桶内取出适量耐磨料(每次约两公斤为宜),需用力涂抹在焊接好的龟甲网上,保证不能有空洞或压不实的现象,以保证防磨料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起,垂直面和顶部需一次成型,不

能分层涂抹,以防止出现起层现象。

6.检查;涂抹好的涂料不能有鼓包或塌落现象,如果发现及时然后重新涂抹,直到涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

7.保养;防磨胶泥需过了保养期达到强度后才能正常使用,夏季一般为48小时,冬季一般为72小时。

以上就是对耐磨胶泥的讲解,希望对您有所帮助。