

TIG-R30/R31钨极氩弧焊丝、耐热钢焊丝

产品名称	TIG-R30/R31钨极氩弧焊丝、耐热钢焊丝
公司名称	江西南方合金耐磨焊条有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	电力R30:2.0-2.5mm 电力R31:2.0-2.5mm
公司地址	南昌市建设西路388号
联系电话	0791-86538648 13387001979

产品详情

品名：PP-TIG-R30钨极氩弧焊丝标准：GB/T8110 ER55-B2说明：PP-TIG-R30是含Cr1.25 %-Mo0.5 %的低合金耐热钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属焊缝金属具有优良的塑性和韧性。焊缝成形美观，全位置焊接性能良好。通常焊接时，焊件需预热和保持道间温度160~200 ，焊后进行675~705 回火处理。用途：用于焊接工作温度在550 以下锅炉受热面管子和520 以下蒸汽管道及高压容器、石油精炼设备（如15CrMo、P11、P12等钢）的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。也可用于30CrMnSi铸钢件的修补等。-----

-----品名：PP-TIG-R31钨极氩弧焊丝标准：GB/T8110 ER55-B2-MnV说明：PP-TIG-R31是含Cr1.25 %-Mo0.5 %-V的低合金耐热钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有优良的塑性和韧性。焊缝成形美观，全位置焊接性能良好。通常焊接时，焊件需预热和保持道间温度250 ~300 ，焊后进行715~745 回火处理。用途：用于焊接工作温度在580 以下锅炉受热面管子和540 以下蒸汽管道及石油裂化设备、高温合成化工机械（如12Cr1MoV、T/P11等钢）的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。