

电炉水平连续加料-电炉加料设备

产品名称	电炉水平连续加料-电炉加料设备
公司名称	河南太行全利重工股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	鹤壁市鹤山区北站路1号
联系电话	86-039215090480399 15090480399

产品详情

电炉水平连续加料-电炉加料设备在电弧炉炼钢作业中,采用炉料预热电炉水平连续加料工艺进行余热回收能够非常有效地提高电弧炉生产率和降低能源消耗,这是一项利用电弧炉排出的烟气所携带的潜热来预热炉料的新技术。该加料系统不需要打开炉盖加料,因此加料时没有烟气排放到大气中也没有热损失。将预热到700~800℃的炉料,直接加到电弧炉熔池中,能始终保持熔池液面操作,降低电压闪变对电网的冲击以及降低谐波,而且还能杜绝湿炉料加到液态钢水中,避免产生爆炸危险。所以实行电炉水平连续加料提高炼钢车间工作可靠性及降低设备故障率。河南太行全利重工股份有限公司历经20年不断研发创新研制成功了电炉水平连续加料-电炉加料设备电弧炉炉料预热和连续加料系统。该炉料预热和连续加料系统被称为环保型炉料预热和连续加料系统