

山东滨州博兴集中型焊接烟尘净化器-广受客户好评

产品名称	山东滨州博兴集中型焊接烟尘净化器-广受客户好评
公司名称	青岛奥飞扬环保技术开发有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区丹山工业园仙山东路33号212（注册地址）
联系电话	18561701321

产品详情

是代替传统袋式除尘器、电除尘器的方案。LTC型脉冲褶式滤筒式除尘器阻力低，适应烟气变化能力强，维护工作量少等特点，广泛应用于冶金，电力，建材等行业，迄今为止，在环保领域仍处于主导地位。组合滤筒除尘器是一种高效节能的粉尘净化设备，广泛用于机械制造、打砂、化工涂料、建筑、材料、生产、电子、木器加工等行业生产所产生的粉尘净化。处理风量：5000~110000m³/h。组合滤筒除尘器净化原理：含尘气流由侧进口或顶进口进入除尘器内，粉尘被滤筒外表“截流”并聚集起来，净化后的气流由滤筒中心部流出排放，达到净化目的。为清洁滤筒，利用压缩空气（0.6-0.7Mpa）产生强烈的气流通过电磁阀门释放出来至滤筒中心部，如同振动波一样将滤筒外表面聚集的粉尘振荡及喷吹下来并落到下面的灰斗内。

滤筒除尘器风机怎么选型?过滤风速的确定：过滤风速是除尘器选型的关键参数之一，应根据不同应用场合的粉尘或烟尘的性质、粒度、温度、浓度等因素来综合考虑确定，一般情况下入口含尘浓度在15~30g/m³，过滤风速不应大于0.6~0.8m/min;入口含尘浓度在5~15g/m³，过滤风速不应大于0.8~2m/min;入口含尘浓度在5g/m³，过滤风速不应大于5~2m/min。总之在选择过滤风速时，为降低设备阻力，一般过滤风速不宜选择太大。选择好的过滤材料：JWST滤筒式除尘器采用PS或PSU高分子涂层纤维滤料，当过滤气体为常温或低于100℃时，一般采用PS高分子涂层纤维滤料，如用于高温场合时则应采用PSU高分子涂层纤维滤料，具体可以咨询奥飞扬环保，滤筒除尘器的风量是如何计算?风量计算可以根据罩口或罩内平均风速进行估算，或者通过热源辐射来计算，后较为复杂，而且一般在实践中主要是依靠经验来估算。

焊接车间粉尘、烟尘如何处理--选择stanzer焊接烟尘净化器焊接烟雾净化器使用场所ST-H系列焊接烟尘净化器用于各类焊接等工序中产生烟尘和粉尘的净化及其回收等，用于净化大量悬浮在空气中对人体有害的细小金属颗粒。具有净化效率高、噪声低、使用灵活、占地面积小等特点。适用于电弧焊、碳保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。二.结构组成主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、高效电极板、洁净室、沉灰抽屉组合、阻燃吸音棉、带刹车脚轮、电控箱等。焊接烟尘净化器工作原理通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净

化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口达标排出。

移动式焊接烟尘净化器配置一根吸气臂，底部配有2个定向，2个万向带刹车装置的聚脂脚轮，用于移动焊接工位。吸气臂可度自由旋转，通过拉动吸气罩上的手柄，可灵活轻松随操作者的意愿到达目的位置点及烟尘吸气角度，并在无外力作用下自行空中定位；可选配2m,3m柔性吸气臂；吸气软管采用真正的耐温、阻燃、耐磨复合材料，不会因火星穿后开裂，使用寿命更长；臂管直径为160mm.设备优势净化器采用整体国产风机（可选配西门子或A电机），风机风量损耗小，吸风量大，噪音低。防止电机烧坏的防过载电路，安全性高，工作性更加稳定。高效PTFE覆膜滤芯过滤效果高达99%,使用寿命长，可以吸收0.1 μ m的粉尘颗粒，杜绝细小粉尘颗粒对工人的损害。

双臂焊烟净化器特点：设有专用进口A涡轮风机和电机，采用防止电机烧坏的防过载电路，安全性高，工作性能稳定。采用内置式集中PLC控制方式，结构简单，便于操作。脉冲反吹式自动清灰：滤芯采用全方位自动旋转反吹清灰，使滤芯表面清灰更加彻底、干净，能始终保证除尘器拥有一个恒定的吸风量；空压机部分为高压胶管连接，底部高压进气，可保障净化器始终处于良好工作状态。滤筒采用美国进口材料，使用寿命长，可以吸收0.3 μ m以下的粉尘颗粒，对湿性和粘性的粉尘有很好的过滤效果。利用可度随意活动的万向吸臂，可从烟气发生处吸除烟气，大大提高了烟尘的收集率，保证了作业人员的健康。双臂焊烟净化器内部针对火灾隐患和大颗粒熔渣采用了三道防护措施，使净化器的使用寿命更长、更安全可靠。