cnc手板铝合金手板模型定制PC打样复模制作ABS样品制造加工厂

产品名称	cnc手板铝合金手板模型定制PC打样复模制作ABS样品制造加工厂
公司名称	深圳市冠诚手板模型有限公司
价格	.00/个
规格参数	冠诚手板:订制品
公司地址	宝安区沙井街道马鞍山宝达工业区B栋2楼
联系电话	0755-27565038 17665363105

产品详情

CNC手板模型加工精度受哪些方面影响

精度是验证手板模型质量重要标准，手板模型精度越高，质量越好，CNC加工中影响手板精度的有哪些方面呢？

1、形状精度

指加工后的零件表面的实际几何形状与理想的几何形状的相符合程度。评定形状精度的项目有直线度、平面度、圆度、圆柱度、线轮廓等6项。形状精度是用形状公差来控制的，各项形状公差，除圆度、圆柱度分13个精度等级外，其余均分12个精度等级。1级最高，12级最低。

2、位置精度

指加工后零件有关表面之间的实际位置精度差别。评定位置精度的项目有平行度、垂直度、倾斜度、同轴度、对称度、位置度、圆跳动和全跳动等八项。位置精度是用位置公差来控制的，各项目的位置公差亦分为12个精度等级。

3、尺寸精度

指加工后零件的实际尺寸与零件尺寸的公差带中心的相符合程度。尺寸精度是用尺寸公差来控制的。尺寸公差是切削加工中零件尺寸允许的变动量。在基本尺寸相同的情况下，尺寸公差与愈小，则尺寸精度愈高。

4、刀具

加工机所用的刀一般是钨钢刀，这种刀一般使用几次之后，刀会有磨损，这样在刀的方面也存在误差。

5、人工对刀

如果有对刀仪，在对刀方面就不会有问题。但很多小型手板厂，为了节约成本，在选择机器的时就会选择没有对刀仪，只能人工对刀，所以人员方面又有公差。拓维模型为了保证手板的精度，在很多cnc设备上面都安装了对刀仪，不仅能够精准对刀，而且大大提高了工作效率。?

手板厂的公差在机器自身、刀具磨损、人工对刀几个方面综合起来的公差就在0.1mm左右。如果零件需要多面加工，风险成倍，公差也将会成倍。手板模型加工师傅的行业经验是否丰富，工艺是否精湛也是很重要哦。