

大口径合金高压弯头厂家

产品名称	大口径合金高压弯头厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：13931730975）合金弯头制品随着高压行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了高压弯头，对于一些运营商脱颖而出，河北晟拓公司P91合金热压弯头生产厂家是一家专业生产20G高压弯头、双相钢高压弯头、16Mn高压弯头、15CrMoV高压弯头、锅炉高压弯头、合金高压弯头等集科工贸于一体的有限公司，十多年来获得了丰富的生产制造经验，始终坚持高压弯头的研制开发、模具的制作、生产的工艺、销售、售后服务一贯性作业。合金弯头在不同的管道系统中还需要具备其他的优良特性。比如，在混凝土输送管道，泥浆输送管道中的高压弯头不仅要能承受起较高的管道压力，还具有有良好的耐磨性能。而在化工原料输送管道系统中的高压弯头，除了要承受较高的管道压力外，还具有优异的抗腐蚀和抗酸碱能力。高压弯头耐高压一般适用于石油、天然气、化工、水电、消防、建筑和锅炉等行业的管路系。合金热压弯头为了焊接便利和被衔接的管子的钢种是一样的。碳钢弯头技术门槛很高，目前主要依赖进口。从公司的技术来源来看，弯头成功的可能性较高。这些技术瓶颈必将长期制约着全行业的长期赢利的能力和参与国际竞争的能力。为防止碳钢弯头因为加热而产生睛间侵蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。P91高压合金弯头生产厂家河北晟拓管道制造有限公司经过多年努力已发展成为品种齐全、质量有保证的一站式服务商。公司一直坚持“信誉”、“质量”的原则才能发展到今天。我们拥有一批专业的团队，在与客户沟通的过程当中了解客户的需求，*终达到为客户解决困难的作用。我们的追求目标：以质量求生存，以务实创新求发展，热烈欢迎各界新老客户前来指导。P91高压合金弯头生产厂家：河北晟拓管道制造有限公司，的产品成形工艺有热推、冲压、挤压等。热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始压制，通过外模的约束和内模的支撑作用使弯头成形。与热推工艺相比，冲压成形的的外观质量不如前者。除上述三种常用的成形工艺以外，无缝弯头成形还有采用将管坯挤压到外模后，再通过管坯内通球的成形工艺。但这种工艺相对复杂、操作麻烦，且成形质量不如前述工艺，故较少采用。P91合金热压弯头生产厂家产品性能：关于合金热压弯头的常用方法这个焦点话题,在业内很多说法,我们厚壁弯头,无缝弯头,对焊弯头,高压弯头,高压管件生产商,希望能够帮助你。内芯模的形状为不带直段的焊接高压弯头.另在内芯模的两端置入对直段成形的马蹄模.然后置入模具.并由压力机合模对管材进行成形.本发明产品的质量达到有关标准.且加工成本低.材料能充分利用.没有浪费.且加工成本较低.本发明尤其用于管径较大的带直段弯头的加工.厚壁合金弯头的回火和退火是决定弯头成型后的质量的因素之一，如果把握好这两个环节，那我们的弯头生产必将会提高生产效率。将已经淬火的焊接高压弯头重新加热到一定温度，再用一定方法冷却称为回火。其目的是消除淬火产生的内应力，降低硬度和脆性，以取得预期的力学性能。回火分高温回火、中温回火和低温

回火三类。回火多与淬火、正火配合使用。

合金弯头适用介质为气体、液体、蒸汽，被广泛用于石油，化工，电利，建筑，水利等各种大型工程。