

中频逆变直流点焊机

产品名称	中频逆变直流点焊机
公司名称	广州市钰松焊接设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:钰松 型号:MF-10000 产地:广州
公司地址	广州市番禺区南村镇市新路103号易事达坑头科技园B栋4楼
联系电话	020-85826494 13922181252

产品详情

中频点焊机MF-10000独特优点

1 精确电流波形控制除了能实现一般通用的焊接规范外，还能够实现一般通用焊接规范不能满足的焊接电流要求，即精确电流波形控制，可在允许电流范围内允许焊接电流 随时间任意改变。精确电流波形控制可满足特殊的电阻焊工艺对焊点的不同焊接阶段焊接电流随时间改变的任意要求，这对提高阻焊工艺水平和阻焊质量有很大的帮助。

2 结构简单、高维护性 单板控制，即电源、控制及驱动电路集成在一块综合控制板上，简化了电路连接，只需更换此综合控制板就可消除绝大部分电气故障，而不存在判断哪块电路板发生故障的问题，也不存在需备用多块不同电路板的问题。

3 高可靠性 (1) 提高阻焊控制器的可靠性需要从根本上解决IGBT的损坏问题，本产品采取了独特于国内外现有技术的IGBT控制与驱动方案，实现了大功率开关器件状态、故障及异常的实时监测、诊断、预警与安全控制,能确保IGBT始终在安全范围内工作。

4 彩色高分辨率触摸屏,丰富直观的图形界面操作功能 (1)管理界面：串口管理、用户管理、多焊机管理。
(2)设置界面：参数读/写、电流/压力规范设置、读焊机规范。
(3)监控界面:采样数据读取及图形绘制、读焊机状态、单次/连续打点、复位控制、假焊等。

技术参数

待机功率 60W

输出电流 10000A(5.0%)

输出电压 9.99V

输出功率 10KVA

输出控制方式 恒流

输出电流范围 200A~10000A

输出电压范围 0.200V~9.99V

广州钰松点焊机销售理念：为顾客创造价值，提高顾客产品竞争力

售后服务：一年保修，终生维修.