

貂皮刮油机毛刷，刮油机钢丝辊刷，狐狸皮刮油机毛刷

产品名称	貂皮刮油机毛刷，刮油机钢丝辊刷，狐狸皮刮油机毛刷
公司名称	潜山志源制刷有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	安徽省安庆市潜山县源潭镇双峰工业园
联系电话	18225715266

产品详情

钢丝刷1刷丝类型直丝和曲丝两种。直丝适合于钻孔植毛方式的刷子较多，如木板钢丝刷，木柄钢丝刷，圆盘钢丝刷等；而曲丝应用范围基本上每种类型的钢丝刷可采用，特别是弹簧钢丝刷辊非曲丝不可，用直丝的话，钢丝对折后根本就不可能规范、整齐，而曲丝由于它本身的弯曲度在制作时可相对吻合附近的刷丝，这样对折后的钢丝即使不对称、倾斜度稍偏也看不出来，并且这样环绕而成的刷辊表面钢丝更显得密度高、结实、除锈回弹力度大钢丝型号钢丝刷所用钢丝型号有201#、206#、304#、316#普通钢丝；针布钢丝.镀铜钢丝.弹簧光面钢丝等，针对不同用途选取相应的型号钢丝，选取不同的钢丝直径，这样可以避免不必要的浪费及达到理想的清除效果.201#钢丝浸水后较易生锈，206#不锈钢丝其韧性比之204#要强得多，适用于铝业厂对铝带表面进行刮痕、基理等特殊处理，或者用于塑胶业、木业去毛刺等。304#不锈钢丝算比较优质的一种钢丝，它不仅韧性强，且耐酸碱性，适合于钢板或矿业、机械制造行业，对钢材表面进行除锈、去油、酸洗等。钢丝有直丝和波纹丝两种，丝的粗细可根据不同的需要而定应用范围钢丝刷特别是钢丝刷辊通常应用于钢材或铝业表面处理厂，由一系列的不锈钢丝刷辊安装在全自动高速运转的毛刷抛光机（刷光机）上。钢丝刷辊以与轧件运动相反的方向在板带的上下表面高速旋转刷去氧化铁皮。刷掉的氧化铁皮采用封闭循环冷却水冲洗系统冲掉。一般卷线材的使用厚度为1.09-6.35mm，钢丝刷子的更新周期为每生产2万t薄板或4万t钢卷更新一次。不锈钢超细弹力钢丝刷专用于清洗陶瓷网纹辊，这是由于陶瓷的硬度远大于钢丝硬度，钢丝刷不会损伤网纹辊面陶瓷层。超细弹力铜丝刷是用于清洗镀铬金属网纹辊、凹印版辊的常用必备清洗工具，配合使用清洗剂效果更佳。常用规格6*14或5*14个孔，钢丝材质304不锈钢丝或普通钢丝都可。每个孔通常为5根根对折植入，钢丝伸出长在20mm左右。普通钢丝制成的刷子容易生锈，不经用，较之304不锈钢丝制成的木柄钢丝刷品质上相差太多。钢丝管道刷一般用于工业管道，机械螺孔清理除锈，抛光清扫作用，管道刷工艺采用钢丝或不锈钢丝夹在两股铁丝或四股铁丝中间用机械扭制而成。