

公路桥梁橡胶支座 GYZ圆形板式橡胶支座 gyzf4橡胶支座

产品名称	公路桥梁橡胶支座 GYZ圆形板式橡胶支座 gyzf4橡胶支座
公司名称	衡水友顺工程橡胶有限公司
价格	25.00/块
规格参数	品牌:友顺 型号:可订 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前里马村90号一幢4层
联系电话	15512960236

产品详情

公路桥梁橡胶支座 GYZ圆形板式橡胶支座 gyzf4橡胶支座上下钢板

橡胶支座是桥梁施工中必不可少的一个部分，近年来因橡胶支座的质量问题导致的桥梁出现问题的也不少，而如果因为橡胶支座质量造成梁体有安全质量问题的，作为橡胶支座的检测人员就有不可推卸的责任了，所以橡胶支座的检测可以是很重要的！

橡胶支座的取样数量跟检测项目有如下几个项目

橡胶支座的取样数量一般为九个，具体的你可以问要送的检测单位看其对留样数量的要求。橡胶支座检测时有三个是要破坏的，另外三个做外观检测的是会返还给送样单位

橡胶支座的检测项目主要有

一、普通橡胶支座 外购及内在质量 抗压弹性模量 抗剪弹性模量 极限抗压强度 抗剪老化

二、四氟滑板支座检测项目

外购及内在质量 抗压弹性模量 抗剪弹性模量 极限抗压强度 抗剪老化 支座摩擦系数

三 盆式橡胶支座 外观及内在质量 竖向压缩变形 盆环径向变形

桥梁抗震区：根据设计地震烈度，根据规格和组合计算。4、计和计算的板式橡胶支座的板式橡胶支座的设计计算包括确定橡胶轴承，橡胶支座压缩检查偏转和校核计算抗滑稳定橡胶轴承。

四氟乙烯滑板式橡胶支座就是在普通板式橡胶支座的表面粘复一层1.5mm-3mm厚的聚四氟乙烯板,就能制成橡胶支座,又称之为:四氟滑板式支座(GJZF4、GYZF4系列)。除具有GYZ系列橡胶支座的所有功能外,聚四氟乙烯板(F4板)与梁底不锈钢板之间的低摩擦系数,使上部构造的水平位移,不受支座本身剪切变形量的限制,能满足一些桥梁的大位移量需要。

衡水友顺橡胶公司生产的橡胶支座由多层橡胶片与薄钢板硫化、粘合而成,它有足够的竖向刚度,能将上部构造的反力可靠的传递给墩台;有良好的弹性,以适应梁端的转动;又有较大的剪切变形能力,以满足上部构造的水平位移。

板式橡胶支座安装时,应注意下列事项:

- 1、橡胶支座在安装时,应检查产品合格证书中有关技术性能指标,如不符合设计要求时,不得使用。
- 2、支座下设置的支承垫石,混凝土强度应符合设计要求,顶面要求标高准确,表面平整,在平坡情况下同一片梁两端支承垫石水平面应尽量处于同一平面内,其相对误差不得超过3mm,避免支座发生偏歪、不均匀受力和脱空现象。
- 3、安装前应将墩、台支座位处清理干净,用于硬性水泥砂浆抹平,并使其顶面标高符合设计要求。
- 4、将设计图上标明的支座中心位置标在支承垫石及橡胶支座上,橡胶支座准确安放在支承垫石上,要求支座中心线同支承垫石中心线相重合。
- 5、当墩、台两端标高不同,顺桥向有纵坡时,支座安装方法应按设计规定处理。
- 6、吊装梁、板前,抹平的水泥砂浆必须干燥并保持清洁和粗糙。梁、板安放时,必须仔细,使梁、板就位准确且与支座位密贴,就位不准时,或支座位与梁板不密贴时,必须吊起,采取措施垫钢板和使支座位限制在允许偏差内,不得用撬棍移动梁、板。
- 7、梁、板就位准确且与支座位密贴后,应及时将纵横向相邻的梁、板进行联系固定,防止梁、板纵横向滑移,从而对支座位产生剪切作用。
- 8、支座位安装时必须考虑安装时的工作环境和温度影响,选择适宜的安装温度和湿度是必要的。
- 9、预制梁产生制作时,应严格按设计图纸的纵坡和横坡、正斜交角度计算准确设置梁底楔形块,同时必须考虑预应力预制梁张拉起拱对楔形块的影响。
- 10、若橡胶支座施工过程中出现支座位开裂,需要视开裂的严重情况进行处理,轻微的开裂可以采用橡胶专用胶表面涂刷封闭,防止支座位内钢板锈蚀。如果开裂严重,钢板外露,则需要制定专项施工方案用顶升法将梁顶起,进行支座位更换。
- 11、若出现偏压、起鼓、剪切变形等情况,病害轻微就不需要处理,病害严重则需要调整支座位或者更换。
- 12、若支座位出现局部脱空或全部脱空,可采用不锈钢板垫塞密实。

GPZ(II)固定型桥梁支座位是一种连接桥梁上部结构和桥墩,传递载荷并满足桥梁位移、转动要求的结构部件。盆式橡胶支座位是桥梁支座位主要类型之一,是目前国内铁路、公路中应用广泛的支座位类型。

公路桥梁盆式橡胶支座主要推广产品包括GPZ (II),GPZ(2009)以及JPz等系列产品。其中GPZ (II)系列运用早，GPZ(2009)系列为GPZ(II)系列替代产品，JPz系列为新产品，此三类产品在公路桥梁领域中并存使用。

固定支座上支座板卡榫连接结构在国内CKPZ铁路盆式橡胶支座中已有推广应用，多向活动支座不在优化之列，具体设计方法亦可参考GPZ支座及欧标EN1337-5设计思路，不再赘述。

单向活动支座结构优化思路如图2所示。主要将上滑动板优化设计为圆柱销、挡条及上滑动板三部分，用圆柱销承载支座所受的水平力。圆柱销孔采用配钻加工工艺，加工前先用高强度螺钉固定上滑动板和挡条，保证圆柱销的装配精度。

多向活动支座由于结构已较为适合机加工生产工艺，不在此优化讨论之列。其结构可查阅《公路桥梁盆式橡胶支座配套系列设计》。