

东莞厂房验收检测报告如何检测

产品名称	东莞厂房验收检测报告如何检测
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

东莞厂房验收检测报告如何检测

既有建筑指建成并投入使用的建筑，这些建筑一般经竣工验收合格。既有建筑结构安全性的检测与评估，一般需要通过现场复核结构布置和荷载情况，材料性能检测，裂缝损伤检测，沉降变形测量，经结构验算和分析，对结构的安全性进行评估，并提出必要的加固处理建议。当出现下列情况时，需要对既有建筑的安全性进行检测与评估，且各种情况下的结构安全性检测评估有所侧重：混凝土结构、砌体结构的裂缝检测目前常用石膏饼测量混凝土结构构件和砌体结构构件的裂缝发展情况，该方法操作简单，能够有效、定性地测出裂缝的发展情况，若裂缝有持续发展，则所贴石膏会有断裂裂缝，故须补贴新石膏饼以作进一步观察。测量裂缝宽度常用工具是裂缝比对卡和读数显微镜。裂缝比对卡上面有粗细不等并标注有宽度的平行线条，将其覆盖于裂缝上，可比较出裂缝的宽度；读数显微镜是配有刻度和游标的光学透镜，从镜中看到的是放大的裂缝，通过调节游标读出裂缝宽度。若裂缝仍在发展，裂缝宽度值上应标明检测时间，便于分析裂缝变化。裂缝深度沿其长度方向一般也是不均匀的，通常情况下，裂缝宽度大处的裂缝深度深，故裂缝深度的检测一般只针对裂缝宽度大处。钻芯法和超声波法是目前应用比较广泛的检测裂缝深度的方法，这两种方法技术比较成熟，测量结果比较准确。

一、东莞厂房验收检测报告如何检测：

检测项目：针对承重结构系统、结构布置和支撑系统、围护结构系统三个组合项目。厂房综合鉴定是根据厂房的结构系统、工艺布置、结构现状、使用条件和鉴定目的，将厂房的整体、结构或区段系统划分为一个或多个评定单元进行综合评定。

适用范围：工商业租赁所，出租屋综合管理站需要提供的结构安全性检测鉴定报告、需要进行厂房可靠性检测、厂房第三方竣工验收的。

检测内容：倾斜、沉降、裂缝、地基基础、砌体结构构件、木结构构件、混凝土结构构件、钢结构构件等，各参数的检测一般为现场检测。钢结构构件检测中，钢材抗拉强度试验法检测钢材试件抗拉强度，钢材弯曲强度试验方法检测钢材试件弯曲变形能力。

一、检测过程：

1、厂房的使用历史和结构体系。

2、采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录厂房主体结构和承重构件。

3、厂房结构材料力学性能的检测项目，应根据结构承载力验算的需要确定。

4、必要时应根据厂房结构特点，建立验算模型，按房屋结构材料力学性能和使用荷载的实际状况，根据现行规范验算厂房结构的安全储备。

5、计算结果主要验算分析结果如下所述：

(1) 厂房钢柱腹板的强度、稳定性、长细比是否满足计算要求；厂房钢柱翼缘的强度、稳定性、长细比是否满足计算要求。

(2) 厂房钢梁腹板的强度、稳定性、长细比是否满足计算要求；厂房钢梁翼缘的强度、稳定性、长细比是否满足计算要求。

(3) 风荷载作用下柱顶大水平位移小于容许值。

(4) 梁的(恒+活)大挠跨比小于容许挠跨比，变形后斜梁坡度改变率是否满足规范要求。

6、综合判断厂房结构现状，确定厂房安全程度。

东莞厂房验收检测报告如何检测注意事项有哪些：1、构件混凝土强度：

如下构件进行混凝土强度检测：框架柱、框架梁、混凝土抗震墙、预应力板、独立柱基础、墙下条形基础；对于框支抗震墙结构应包括框支柱、框支梁及相应位置的楼板，板柱-抗震墙结构应包括楼板。

采用回弹法、回弹 - - 取芯综合法

采用计量抽样方案，抽样数量按《建筑结构检测技术标准》3.3.13条、检测

类别B（新建项目若施工手续齐全可按A类）确定，对于基础可根据具体情况结合持力层检测确定数量

2、尺寸与偏差：

构件截面尺寸（梁、板、柱、墙），采用计数抽样方案，抽样数量按《建筑结构检测技术标准》3.3.13条、检测类别A确定

有需要时检测标高（即层高）、轴线尺寸、构件垂直度及表面平整度

3、变形与损伤

根据实际情况确定

构件挠度、结构垂直度、基础不均匀沉降、结构损伤（包括环境侵蚀损伤、灾害损伤、人为损伤、混凝土中有害元素造成的损伤、预应力锚夹具的损伤）。

用水准仪、激光测距仪或拉线检测构件挠度；

用经纬仪、激光定位仪或吊锤方法检测构件垂直度；

用水准仪检测不均匀沉降；

结构损伤检测应确定损伤源，确定损伤面积和深度。

东莞厂房验收检测报告如何检测——不满足相关规范要求的，需要进行加固处理：

一、植筋技术

植筋就是种植钢筋，为了加固建筑物或是续建，在原建筑上钻孔，插入钢筋，用特用胶水灌缝，使钢筋锚固在其中，钢筋和原建筑将成为一体。

“植筋”技术是一项针对混凝土结构较简捷、有效的连接与锚固技术；可植入普通钢筋，也可植入螺栓式锚筋；现已广泛应用于已有建筑物的加固改造工程。

二、植筋的工艺流程

弹线定位 钻孔 洗孔 注胶 植筋 固化养护 抗拔试验 绑筋浇混凝土

植筋加固适用于以下锚固：钢筋、金属构件、拖架、机器基板、道路护栏、模板的固定、隔音墙墙脚的固定、路牌的固定、枕木的固定、楼板护边、重型支撑梁、屋面装饰构件、窗户、护网、重型电梯、楼板支撑、施工支架的固定、穿传输系统、轨枕的固定、支架和货架系统的固定、防撞设施、汽车拖架、支柱、烟囱、重型广告牌、重型隔音墙、重型门的固定、成套设备的固定、塔吊的固定、管道的固定安装、重型拖架、导轨的固定、钉板的连接、重型空间分割装置、货架、遮阳蓬固定等。

粘钢加固

粘钢加固亦称粘贴钢板加固，是将钢板采用高性能的环氧类粘接剂粘结于混凝土构件的表面，使钢板与混凝土形成统一的整体，利用钢板良好的抗拉强度达到增强构件承载能力及刚度的目的。

粘钢加固特点：

- 1、施工简便、快捷、基本不增加被加固构件断面尺寸和重量。
- 2、建筑结构胶将钢板（型钢）与混凝土紧密粘接，将加固件与被加固体合为一体，结构胶固化时间短，完全固化后即可正常受力工作。

粘钢加固适用范围

- 1、适用于承受静力作用的一般受弯及受拉构件。
- 2、使用环境温度不超过5~60℃，相对湿度不大于70%及无化学腐蚀的使用条件为限，否则应采取有效的防护措施。
- 3、当构件混凝土强度等级低于C15时，不宜采用本法加固

粘钢加固施工工艺

粘贴面处理 加压固定及卸荷系统准备(根据实际情况和设计要求,卸荷步骤有时省去) 胶粘剂配制
涂胶和粘贴 固化、卸加压固定系统 检验 维护。