

钢结构厂房安全检测鉴定报告办理

产品名称	钢结构厂房安全检测鉴定报告办理
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

钢结构厂房安全检测鉴定报告办理

钢结构厂房安全检测鉴定报告办理——施工准备阶段监理要点：

- 1、核查设计施工图纸；
- 2、审查施工资质和分包资质、专业工种岗位证书；
- 3、审查钢网架安装施工方案、主要施工设备是否安全可靠；
- 4、审查报送的进场工程材料、成品、半成品报审表和质量证明资料；
- 5、审查报送的施工测量放线成果报验表。

钢结构厂房安全检测鉴定报告办理——原材料及成品进场监理要点：

1、钢材、焊接材料、连接用紧固标准件、焊接球、螺栓球、封板、锥头和套筒、金属压型板等应符合现行国家产品标准和设计要求，符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001的规定。

（检查产品的质量合格证明文件、中文标志和检验报告等。）

2、按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001的规定对上述产品进行规定项目检查抽样复验及探伤等检查，复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求。

3、杆件外观检验（五项）、焊缝强度试验与无损检测（20%焊口）应符合规范要求。

4、涂料应符合现行国家产品标准和设计要求。

5、钢网架工程涉及的其他材料应符合现行国家产品标准。

6、对焊接球节点做钢管与球焊接试件，进行单向轴心受拉和受压的承载力试验；对螺栓球节点，对成品球最大螺栓孔的螺纹进行抗拉强度试验等应符合要求。7、对高强度螺栓一般做机械性能试验（强度、硬度、断面收缩率；对球、封板、锥头、套筒一般做化学成分分析）。

钢结构厂房安全检测鉴定报告办理——钢网架结构安装监理要点：

1、安装前检查网架支座定位轴线，支座锚栓的规格、位置，支承面顶板的位置、标高、水平度应符合规范要求。平整度标高不符合要求时，必须用钢板垫平。

2、安装时，支承结构砼强度必须达到设计要求。

3、网架安装定位时，根据网架形状在连接板上划线，划线同轴线重合，连接板定位时须用水平尺调平连接板。

4、安装前，对杆件要检查，杆件不应有初弯曲。安装中，不得强迫就位和校正，压杆部位不得有杆件弯曲现象。

5、基准线上的网架带必须先安装，安装后进行测量检验，调整偏差。调整后方可正常的网架安装。

6、网架开始正常安装，先拼下弦网架，再装腹杆锥体及上弦杆。高强螺栓不能一次拧紧，待装上弦杆后，再将一个锥体单元中所有螺栓全部拧紧。网架拼装过程中要注意下弦杆不能一下子装得太多，一般下弦超前上弦2个网格，下弦节点要填实，待网架形成一个稳定刚体后，才能取消垫块。周边支承网架一般离作业区6~8个网格，才能取消垫块，对于点支承网架，在支承范围内不得取消垫块。

7、网架节点，安装时一定要使高强度螺栓全部到位，待螺栓基本到位后，将螺钉旋入螺栓深槽，再拧紧螺栓。

8、安装过程中应随时注意组装尺寸及轴线控制，及时发现问题及时调整。

9、连接板与埋件焊接要符合设计要求，支座螺母要按规定拧紧。

10、安装结束后应进行自检，做好记录，交付验收，实测项目及符合设计要求和施工验收标准的规定。

11、杆件对接焊缝质量检验除应首先对全部焊缝进行外观检查外，对无损检测的抽样数应至少取焊口总数的20%。（每一焊口指钢管与球节点连接处一圈焊缝）

12、钢网架安装方法（高空散装法、分条或分块安装法、高空滑移法、整体吊装法、整体提升法及整体顶升法等）应根据网架受力和构造特点，在满足质量、安全、进度和经济效果等情况，结合现场实际条件综合决定。

13、钢网架安装后，未经设计许可，严禁作为其他构件安装的起吊点。安装过程中操作用脚手架要求整体稳定、牢固，符合安全要求。

关于钢结构厂房施工中存在的主要质量问题

1图纸抄袭

很多业主在设计阶段都会压缩设计预算，这就使设计单位在设计过程中出现图纸抄袭的现象。促使很多厂房的结构和布置形式一样，有的设计师为了节省工作时间，直接利用以完工图纸进行改动，这就在设计的过程中，出现设计遗漏。同时降低设计成本会使图纸在审核过程中也不被重视，对图纸中存在的问题视而不见，对错误的结构尺寸依然沿用的状况。

2钢结构质量不合格

我国有很多型钢的生产厂家，这些厂家的生产能力参差不齐，生产能力强的厂家都是用数控机床来完成加工，这类生产厂家在型钢的制造、钻孔、除锈等方面技术十分先进，同时这些生产厂家都具备较全的资质。有些技术和实力相对落后的小厂，则是采用人工加工的形式，这不仅会造成型钢构件的尺寸问题，同时为了降低成本，这些小厂商会最大限度的降低原材料成本，并且简化施工工序，这加大了型钢构件的质量隐患。

3钢结构厂房施工不规范

能进行钢结构厂房施工的外协队伍有很多，这些队伍有着不同的施工能力，队伍的人员配备，施工资质都有很大区别，如果施工队伍的管理不规范，就不能进行很好的施工，使施工组织不规范，不仅降低了施工效率还为厂房钢结构的施工质量带来隐患。

4钢结构厂房焊接工艺薄弱

焊接是整个钢结构最重要的施工工序，它不仅使结构部件进行衔接，同时还起到一定的承载能力，但是目前电焊人员的施工技术水平差距较大，在焊接过程中会出现气泡、焊接缝隙、夹渣等问题。

5施工管理不完善

施工管理是整个工程的支柱，它贯穿整个施工过程，还要对工程的组织、技术等方面起到指导作用，另外施工管理还包括对工程完工后的交付工作。但是目前很多钢结构厂房施工项目都存在管理上的不完善中，首先是施工队伍人员组织不清、缺少重点岗位人员；其次项目的监理单位对本质工作不重视，很多监督环节只是基于形式，导致质量问题的频发。

工业钢结构厂房安全性检测的一般程序：

- 1、工程师现场勘探；
- 2、制定检测鉴定方案（根据国家房屋检测相关标准，例如：《建筑结构荷载规范》《钢结构设计规范》等）；
- 3、厂房建筑、结构布置及构件尺寸核对；
- 4、厂房柱底相对沉降检测及柱倾斜检测；
- 5、对厂房进行完损状况检测；
- 6、厂房结构承载能力验算分析；
- 7、厂房构造措施分析；
- 8、出具厂房安全检测鉴定报告。

钢结构厂房在使用过程中，若发现厂房钢结构接缝开裂，出现锈蚀，螺栓连接节点松动等问题时，要引起足够重视，并且需要找有房屋检测资质的企业对厂房进行安全检测鉴定，及时发现厂房中存在的安全隐患，针对问题进行相应的加固修补，以免对日后的正常生产造成不良影响。

钢结构工程检测的仪器及依据

- 1、混凝土回弹仪（ZC3-A）；
- 2、CTS-9003型超声波检测仪；
- 3、TT220数字式覆层测厚仪；
- 4、游标卡尺、千分尺、卷尺、钢盘尺
- 5、红外线测距仪（Leica Classic）；
- 6、其他检测仪器。

主要检测依据

1、结构检测所依据的规范、标准

- （1）《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》（JGJ/T 23-2001）；
- （2）《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》（GB/T 11345-1989）；
- （3）《工程测量规范》（GB 50026-1993）；
- （4）《建筑变形量测规程》（JGJ/T 8-1997）；
- （5）《建筑结构检测技术标准》（GB/T 50344-2004）；
- （6）《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）；
- （7）《钢材力学及工艺性能实验取样规定》（GB2975-82）
- （8）委托单位提供的建筑结构鉴定委托书。
- （9）《钢结构防火涂料应用技术规程》（CECS 24：90）；

2、结构鉴定所依据的规范、标准

- （1）《建筑工程质量验收统一标准》（GB 50300-2001）；
- （2）委托单位提供的车间建筑结构施工图纸一套。
- （3）《混凝土结构工程施工质量验收规范》（GB 50204-2002）；
- （4）《工业厂房可靠性鉴定标准》（GBJ 144-90）。