

西门子802D数控系统维修-芯片级技术支持

产品名称	西门子802D数控系统维修-芯片级技术支持
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:十年维修经验 802D:收费合理，维修迅速 德国:德国进口机床维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

西门子802D数控系统维修-芯片级技术支持，西门子802D数控系统维修经典案例一：电源接通后无基本画面显示，具体表现为电路板03840号板上无监控灯显示，或者是03840号电路板上监控灯亮。

如果是监控灯闪烁频率为1Hz，则表明是EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则可能是因为PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则代表电池报警，表示电压已不足。所以，操作人员可以根据这几点对应的措施。

另外，若是出现监控灯常亮这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。

西门子802D数控系统维修经典案例二：CRT上显示混乱。

这种故障的发生会有多种不同的原因，同时也会出现不同的现象。比如：保持电池（锂电池）电压太低，这时一般能显示出711号报警；由于电源板或存储曾被拔出，从而造成存储区混乱。这是一种软故障，只要将CNC内部程序清除并重新输入即可排除故障；电源板或存储器板上的硬件故障造成程序显示混乱；如CRT上显示513号报警，表示存储器的容量不够。所以，操作人员需要有针对性的采取合适的解决方法。

西门子802D数控系统维修经典案例三：在自动方式下程序不能启动。

这种故障的成因和表现也比较多。比如：如此时产生351号报警，表示CNC系统启动之后，未进行机床回基准点的操作；系统处于自动保持状态；禁止循环启动。检查PLC与NC间的接口信号Q64.3；或者有可能是进给轴运动故障。

总之，通过多年的西门子802D数控系统维修经验凌科发现，西门子802D数控系统出现某一个类似故障很

有可能是由不同的原因所造成的，然而有些不够专业的操作人员，往往会把不同的故障归结为同一种，并采取同样的处理方式，如此便无法保证设备的修复。所以，当西门子802D数控系统出现一些难以确定原因的故障之后，操作人员可以第一时间采取应急处理措施，比如切断电源，然后再寻求比较专业的帮助。

德国进口老款系统802D黑屏,西门子老款系统802D开机黑屏无显示维修.西门子数控系统维修,西门子数控机床维修,西门子802D操作面板维修,按键不灵维修,开机白屏维修,开机屏幕上显示横杠维修,开机停在数字界面进入了系统维修.

湖南,西藏,北京,晋州,宗文区,昌平,通州区,广东,广州,深圳,珠海,江门,天津,福建,福州,厦门,泉州,晋江,三明,龙岩,南平,福清,连江,漳州,山东,河北,石家庄,保定,唐山,河南,聊城,淄博,滨州,潍坊,东营,莱芜,济南,青岛,重庆,陕西,西安,宝鸡,安康,铜川,汉中,渭南,咸阳,汉中,兴平,江西,南昌,吉安,三原,上海,浦东,黄浦,静安,长宁,虹口,徐汇,普陀,松江,宝山,青浦,金山,奉贤,南汇,江苏,南京,江阴,苏州,昆山,太仓,吴江,通州,无锡,如东,启东,海安,扬州,江都,宝应,秦州,徐州,丰县,盐城,东台,张家港,连云港,浙江,杭州,绍兴,温州,湖州,嘉兴,金华,义乌,永康,武义,安吉,台州,常州,安徽,合肥,安庆,马鞍山,来安,亳州,太和,黄山,宿州,桐城,四川,成都,重庆,都江堰,攀枝花,成都,广西,南宁,梧州,贺州,海南,昆阳,保山,丽江,贵州,贵阳,遵义,湖北,武汉,宜昌,荆州,随州,辽宁,沈阳,锦州,丹东,大连,辽阳,黑龙江,哈尔滨,吉林,长春,白城,内蒙古,齐齐哈尔,呼和浩特,宁夏,银川,青海,西宁西门子802D数控系统快速检测维修.