

美国杜邦(PBT)总代理商

产品名称	美国杜邦(PBT)总代理商
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	杜邦PBT:杜邦PBT SK601:SK602 美国:美国
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

美国杜邦(PBT)总代理商 聚对苯二甲酸丁二醇酯(PBT)的特性与应用

折叠编辑本段特性

- a、机械性能:强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小(高温条件下也极少有变化);
- b、耐热老化性:增强后的UL温度指数达120~140 (户外长期老化性也很好);
- c、耐溶剂性:无应力开裂;
- d、对水稳定性:PBT遇水不易分解;
- e、电气性能:
 - 1、绝缘性能:优良(潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料);
 - 2、介电系数:3.0-3.2;
 - 3、耐电弧性:120s
- f、成型加工性:普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快,流动性好,模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时,仅需几秒钟,对大部件也只要40-60s即可。
 - 2、PBT的应用(通常指改性品种);
 - a、电子电器:连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性

、成型加工性);

b、汽车:

- 1、外装零件:主要有转角格栅、发动机放热孔罩等;
- 2、内部零部件:主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀;
- 3、汽车电器零件:汽车点火线圈纹管和各种电器连接器等。

(PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛,但随着低翘曲性PBT的出现,今后必将在汽车零部件上得到更多的应用)

c、机械设备:视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

三、PBT塑料的粘接:

根据不同需要,可以选择以下粘合剂:

1. TG-3200:单组分常温固化软弹性防震粘合剂,耐高低温,但粘接速度慢,胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。
2. TS-8602瞬间粘接剂,可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT,但胶层硬脆,不耐水。
3. TE-9270类,双组分胶,胶层柔软,适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。
4. TE-9249类胶:双组分胶,耐高温。
5. sili-1706:单组份室温硫化胶,固化后是弹性体具有优秀的防水,防震粘合剂,耐高低温,1-2mm厚度的话,5-6小时基本固化,有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份,不需要混合,挤出后涂抹静置即可,无需加温。

折叠编辑本段工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~270 ,模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低),流道(水口)易冷却固化,会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟,易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工,防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或PP料及时清洗料管,以免碳化。

折叠加工条件

干燥温度()

110~120

干燥时间约(hr)

2~3

模具温度()

50~75

残料量(mm)

2~6

熔胶温度()

250~270

背压(MPa)

5~10

注射压力(MPa)

100~140

锁模力约(ton/in²)

3~4

注塑速度

高速

回料转速(rpm)

70~90

螺杆类别

标准螺杆(直通式喷嘴)

停机处理

关料闸啤清即可

碎料翻用(%)

15~25

备注:防火PBT需要用PE料过炮,水口料不宜回收利用。