

C6140A简易精密型优质普通车床

产品名称	C6140A简易精密型优质普通车床
公司名称	盐城市长征机床有限公司
价格	24000.00/部
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:C6140A简易普车
公司地址	盐城市亭湖区盐东镇李灶居委会十三组(19)
联系电话	86 0515 88367707 15358908837

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	C6140A简易普车	主电机功率	4(kw)
外形尺寸	2430X870X1300(mm)	加工精度	高精度
最大加工长度	750(mm)	最大加工直径	52(mm)
最大回转直径	400(mm)	主轴转速级数	8
主轴通孔直径	52(mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	通用
动力类型	机械传动	适用范围	通用
产品类型	全新	是否库存	是

我公司:以通过国家认证机关三方认证

厂价直销:壹年全免费上门保修

特点介绍:

1.方尾架:尾架具有快速凸轮夹紧装置,工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置,避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度,有效的保护了尾座部件。2.主轴:通过直径52mm,扩展了轴类加工范围。

3.导轨面:采用数控超音频淬火,周边磨削,具有精度高、耐磨性好等优点。

4.车头变速箱:全套采用正宗哈尔滨轴承,主轴采用哈尔滨bearing高精密度双滚珠轴承支承,以保证主轴高速旋转时的精度,稳定性好,为数控车床制造创造了必要条件。

5.也可在此型基础上扩展成c6140b和c6150b,使盘类的加工范围扩大了,更具通用性和实用性。

c6140a车床 (× 750mm × 1000mm × 1500mm)

主要技术参数 (main technical specifition)

床身上最大回转直径		mm	400
刀架上最大回转直径		mm	230
最大车削长度		mm	75010001500
螺纹车削范围	公制	mm	0.3-10
	英制	tpi	24-1.5
	模数	mm	
	径节	tpi	
刀架行程	小刀架	mm	95
	横滑板	mm	180
主轴转速	级数		8
	范围	r/min	42-980
加工精度	圆度	mm	0.01
	圆柱度	mm	0.01/ 100
	平面度	mm	0.01 200
	粗糙度	μ m	1.6
主轴孔径		mm	52
主电机功率		kw	5.5
电机总功率		kw	6.625
净重		t	1.65
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)		mm	3300 × 1000

c6136b产品说明

c6136b是在原传统的c6136a基础上对车头,道轨,尾架等重要部位进行了技术改进,机械强度和精密度大幅度提高,被广泛的作为经济型简易数控车床的原机面制造出高精密度的cjk系列数控车床,无论是c6136b普通车床还是cjk数控车床性能精度比都是非常高的,投放市场十多年来倍受客户信睐,

特点介绍 :

1.方尾架：尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。2.主轴：通过直径52mm,扩展了轴类加工范围。

3.导轨面：采用数控超音频淬火，周边磨削，具有精度高、耐磨性好等优点。

4.车头变速箱：全套采用正宗哈尔滨轴承，主轴采用哈尔滨bearing高精度双滚珠

c6136b:经济型普通车床 (× 750mm × 1000mm × 1500mm)

主要技术参数 (main technical specifition)

床身上最大回转直径		mm	360
刀架上最大回转直径		mm	180
最大车削长度		mm	75010001500
螺纹车削范围	公制	mm	0.3-10
	英制	tpi	24-1.5
	模数	mm	
	径节	tpi	
刀架行程	小刀架	mm	95
	横滑板	mm	180
主轴转速	级数		8
	范围	r/min	52---1210
加工精度	圆度	mm	0.005
	圆柱度	mm	0.01/ 100
	平面度	mm	0.01 200
	粗糙度	μ m	1.6
主轴孔径		mm	52
主电机功率		kw	5.5
电机总功率		kw	6.625
净重		t	1.65
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	3300×1000×1500

产品性能cjk6140cjk6136数控车床

- 1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承bearing高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。
- 2、可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。
- 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
- 4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
- 5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
- 6、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。
- 7、数控系统采用gsk928te，凯恩帝knditb-ii，仁和100t，华中世纪星18a等国内著名产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：gt-88ta，knd1000t，gsk980td等。
- 8、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的首选。

cjk系列数控车床

主要技术参数 (main technical specifition

型号 (model)	cjk6136	cjk6140
床身上最大回转直径	360mm	400mm
刀架上最大回转直径	200mm	220mm
最大工件长度	750mm 1000mm 1500mm	
主轴转速	100---1600---3000r/min (无级)	

主轴孔径	52	
主轴锥孔	c6---莫氏6号	
最小设定单位	x: 0.0005mm z:0.001	
给进电动机	交流伺服 / 步进电机	
主电动机功率	4kw 5.5kw	4kw 5.5kw
数控系统	仁和100t knD1tb-11 gsk928te gsk980td(客户选用)	
刀架	4 工位电动刀架	
机床净重	1.5t	1.6t
机床外形尺寸(长×宽×高)	2200 × 1000 × 1170mm	1985 × 1000 × 1200mm

《长征》牌cjk6136/6140简易数控机床产品性能；机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承bearing高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。

- 1、机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承bearing高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。
- 2、可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。
- 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
- 4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。
- 5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
- 6、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。
- 7、数控系统采用gsk928te，凯恩帝knDitb-ii，仁和100t，华中世纪星18a等国内著名产品，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：gt-88ta，knD1000t，gsk980td等。
- 8、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的首选

cjk6136/6140经济型数控机床			
加工范围 capacity	床身上最大回旋直径max.swing diameter overbed 地板上最大回旋直径max.swing over carriage 最大工件长度max.turning length 床身宽度width of bedways	mmmmmmmm m	400 220750/1000360
主轴 spindle	主轴端部型式spindle nose 主轴通孔直径spindle bore 主轴孔锥度taper hole of spindle 主轴转速spindle speed	mmr/min	1:2.5 52mt642-980
进给 feeds	脉给当量x/z pulse equivalent x/z 拖板快速移动速度x/z fastest speed of training plate x/z 重复定位精度repeat positioning precision	mm/步 m/min mm	0.005/0.013/5z:0.013 × :0.012
刀架 travel	刀具数量number of ststions 刀柄尺寸tool shand size 换刀时间indexing time	mmmm	420 × 201.0
尾座 tailstock	尾座套筒锥度taper of tailstock sleeve 尾座套筒直径dia.of tailstock sleeve 尾座套筒行程travel tailstock sleeve	mmmmmmmm m	mt34 65150
	主电机main motor power	kw	4

the engine lathe has a wide variety of operations such as:external turning,internal turning,tapper turning,and varied screw cutting including metric thread & whitworth thread.the tailstock can be used to drill.

如因技术改进参数发生变化，恕不另行通知。
declaration:we

机床重量net weyght	机床外形尺寸（长 × 宽 × 高）mcachine dimension(l × b × h)	kg13502170 × 900 × 1260	reserve the authority
数控系统（用户选用）仁和/广数	gsk928te 100t ,		
编程方式programingiso	标准格式up toiso standatds		
补偿方式刀具及反向间隙自动补偿	compensation form auto compensation of cuttingtools and the recerse gap		