

# 焊接瓷环A如东焊接瓷环A焊接瓷环直销

产品名称	焊接瓷环A如东焊接瓷环A焊接瓷环直销
公司名称	河北固华贸易有限公司
价格	.04/个
规格参数	固华:固华 M10:M10 江苏:江苏
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇朱庄村西
联系电话	15028077867

## 产品详情

焊接瓷环A如东焊接瓷环A焊接瓷环直销

焊接瓷环又叫焊接护圈，是各种类型螺柱与钢铁基体焊接时的保护定型环。

焊接瓷环是用于桥梁钢柱的栓钉焊或螺柱焊，使用的是栓钉焊机或螺柱焊机（类似较大电焊机形状，属于电阻焊，分拉弧式和储能式）。瓷环是在焊接时套在与之配套尺寸的栓钉或螺柱根部，用来起保护和强制成型作用的。焊好后，以便于灌注混凝土后与钢构部分有足够的附着力。

焊接瓷环,是用来保护焊钉与母材放电融化后的金属熔液不外泄的一种环型陶瓷熔池。

焊接瓷环工作原理：利用陶瓷耐高温的特性保护焊接熔液不外泄，使其冷却成型，提高焊接质量。

焊接瓷环技术指标：

- 1、保持干燥，不易吸潮，避免水分子因高温气化对焊缝产生气孔等缺陷；
- 2、强度适中，不会轻微受压或碰击便破碎或产生大的裂痕；
- 3、焊后没有粘连，内壁且如釉质层般的光亮，而非凹凸不平，焊缝表面光而亮；
- 4、外形尺寸一致性好，不椭圆；

焊接瓷环的主要作用：

- 1、防止焊枪与构件焊接处打火，损坏枪头；

2、辅助融化处的铁水成型，使焊口处更加漂亮；

3.与专业焊机配套使用，与手工电弧焊相比，操作简易、技能要求不高，减少了弧光和烟雾对工人的伤害。

焊接瓷环的使用方法：焊接

瓷环座圈放在已放好线的栓钉位置上，用焊枪将栓钉对准瓷环座圈顶紧，打开焊枪电源，栓钉引弧点拉弧产生高温融化栓钉头部和母材形成高温融化的焊接焊池，经短一段时间后栓钉焊接在母材上，然后清除瓷环和检查四周焊缝。