

衡阳包柱铝单板厂家定做价格

产品名称	衡阳包柱铝单板厂家定做价格
公司名称	佛山市艾斯特建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区里水镇沙涌发电厂大道松园工业区自编11号（住所申报）（注册地址）
联系电话	0137-28519166 15818079466

产品详情

铝单板的种类有很多，根据其造型还可以分为穿条式和浇注式的，那么这两种铝单板在工艺和应用上都有哪些不同呢？下面幕墙铝单板的小编带大家了解一下吧。

（一）穿条式铝单板本身是通过两次挤压成形的，之后把隔热条穿到两块铝型材的工艺槽内，再经过辊压。使得材料的内部组织有变化，产生应力使型材的整体强度差，甚至产生明显的裂纹使之成为废品。

（二）型材横截面积聚氨酯浇注式铝单板结构紧凑，小巧美观；穿条式铝单板由于要经开齿、辊压工艺，它的截面积非常大，看起来臃肿、肥大。

（三）型材出材率同型号同长度的铝单板，穿条式与聚氨酯浇注式相比，由于穿条式的横截面积大，重/米比浇注式的大，这样它的出材率就小于浇注式的铝单板[约13%]，制造1平方米门窗大约多消耗1公斤型材。使用浇注式隔热铝型材制做门窗，每平方米节约铝单板成本25元。假如一个门窗厂每年制做1万平方米门窗，则可节约25万元。

（四）可塑性（窗形）现在的门窗多种多样，异形门窗是越来越多。做异形门窗要求型材的可塑性一定要好。聚氨酯浇注式铝单板可以加工成任何形状的门窗，包括360度的圆弧形。穿条式由于隔热条与铝型材的连接不牢固，铝型材变形大时，隔热条易从铝型材的连接槽内脱出，这样它的窗形就受到限制。

（五）隔热聚氨酯浇注式铝单板在长时间的试验与实践中都表现的令人满意，它在室外-20摄氏度的情况下，室内仍保持18摄氏度左右。穿条式在室外-20摄氏度时，室内保持在8摄氏度上下。可以看出浇注式比穿条式的隔热性能好。

（六）内外双色穿条式铝单板的铝部分是经过两次挤出的，铝型材内外两部分单独进行表面处理，再经过开齿、穿条、辊压可以完成双色结构。浇注式的双色形成工艺：1.铝型材内外两部分单独进行表

面处理。2.将铝型材进行必要连接、浇注、切桥。