

# 山东泰安肥城焊接烟尘净化器含税价格

产品名称	山东泰安肥城焊接烟尘净化器含税价格
公司名称	青岛奥飞扬环保技术开发有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区丹山工业园仙山东路33号212（注册地址）
联系电话	18561701321

## 产品详情

如何处理切割烟尘：切割工作中被切割的板材受热汽态蒸发后被切割头的气流从切割缝催到被切割板材下方迅速形成烟尘，所以绝大部分烟尘在被切割板材的下面。那么切割烟尘量的大小取决于切割工艺和被割板材的厚度。除了选择合适净化系统外还要利用科学的烟尘收集方法，常见的有下吸式和侧吸式。根据我司多年案例和经验摸索出吹吸式除尘方法：在工作台一侧设置一个可以随切割机一起移动的抽风口相应的另一侧设置一个带有小型轴流风机的吹风口。在其切割时比较窄的若干个隔栅之间形成一个风道，该种形式可以用比较小的风量就可以达到比较好的除尘效果。并且该种除尘形式的切割平台比较简单，总体费用比较小。针对较宽的切割工作台也可以采用双侧抽风的除尘方式，即在其两侧各放置一个滑动吸风道，在每个滑动吸风道上方都有一个移动吸风口，同时向两侧吸风。

LTM滤筒喷砂除尘器广泛应用于冶金、建材、机械、化工、矿山等各种工矿企业非纤维性工业粉尘的除尘净化与物料的回收。LTM滤筒喷砂除尘器结构主要有：过滤室、滤袋、净气室、灰斗、翻板阀、脉冲喷吹清灰装置、电控箱等组成，箱体全部采用焊接结构，检修门用泡沫橡胶条密封。LTM滤筒喷砂除尘器工作原理：含尘气体由灰斗（或下部敞开式法兰）进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰斗或灰仓，含尘气体经滤袋过滤，粉尘阻留于袋表，净气经袋口到净气室，由引风机排入大气。当滤袋表面的粉尘不断增加，导致设备阻力上升到设定值时，时间继电器（或微差压控制器）输出信号，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流作用下，附于袋表的粉尘迅速脱离滤袋落入灰斗（或灰仓），粉尘由翻板阀排出。

焊接烟尘净化器，又称为金属焊接净化设备，也称为电焊烟雾净化器。主要产品有切割平台净化器，金属焊接打磨工作房，金属焊接打磨工作台，分体式焊接净化工作台，式焊接烟尘净化器，移动式焊接烟尘净化器等系列净化设备，是针对机械加工厂、汽车总装厂、维修厂及其相关行业焊接作业时产生烟尘、粉尘、油雾需处理而设计的轻便高效的除尘器，广泛用于焊接、抛光、切割、打磨等工序中产生烟尘和粉尘的净化以及对稀有金属、贵重物料的回收等，可净化大量悬浮在空气中对人体有害的细小金属颗粒。具有净化效率高、噪声低、使用灵活、占地面积小等特点，移动式焊接烟尘净化器尤其适用于电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。

采取负压吸收方式，焊接烟尘通过吸气臂、管路变径等，后经过风机高空排放。这种方式从源头上直接吸走有害焊接烟雾，从而达到保护操作工人的目的。焊烟净化由重展吸气臂将产烟点收集到的烟尘颗粒

吸入焊烟净化主机，经过滤后将洁净的空气排放出去。主机可置于室内或者室外。主管道可根据客户需要选用PP或者镀锌螺旋风管。吸气臂根据客户现场需求采购骨架外置型吸气臂和骨架内置型吸气臂。（一）设计依据：1. 气态污染物吸收净化法吸收净化法是利用气态污染物中各组分在吸收剂中溶解度不同，将其中的一个或几个污染物组分溶于吸收剂内，达到净化的目的。它是净化气态污染物的重要手段之一。吸收过程是气相中某些组分在气液相界面上溶解，并在气相和液相内有各组分浓度差推动或同时伴有化学反应的传质过程。

在结构上采用了圆筒形深层滤芯中间设有对称环布磁铁块及设有内、外旁路孔通道等技术措施。具有流量大、压力损失小，过滤精度高，使用寿命长等优点，可以广泛地应用各种精过滤结构中，尤其适用于焊接烟尘的过滤系统中。重展多工位焊接烟尘净化系统构成烟尘净化系统由吸尘风机、净化主机、控制系统、吸尘管路、净化配件、吸尘操作组件构成。吸尘风机和净化主机根据吸尘系统要完成的具体要求来选定。具体包括吸尘管路管道通径、管道长度；系统多少同时操作人数；所吸物料对象物理、化学性能；主机和系统所处环境等多种因素。控制系统：根据系统要求设计、制作。吸尘管路：管路材料根据系统要求可选碳钢管、不锈钢管、耐负压塑料管等，一般采用专用PVC管材及弯头配件，具有表面光滑、污物附着力低的特点。