

诺冠NORGREN伺服控制器维修

产品名称	诺冠NORGREN伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

诺冠NORGREN伺服控制器维修公司可维修各类伺服电机、伺服控制器、运动控制器、数控系统、变频器、直流调速器、PLC可编程控制器、触摸屏（HMI人机界面）、客户服务管理、服务信息反馈、产品流程管理。

诺冠NORGREN伺服控制器维修 维修中心：维修各类伺服电机、伺服控制器、运动控制器、数控系统、变频器、直流调速器、PLC可编程控制器、触摸屏（HMI人机界面）、各种工业控制板卡、电路板、及其他专用控制系统。

诺冠NORGREN伺服控制器维修工程部：自动化生产线工程项目、数控设备升级改造、变频节能工程、机电一体化工程项目、定制机电产品等，可提供设计、制造、调试一条龙服务。

伺服电机作为人们生产和生活中不可缺少的重要的动力提供者，在使用的过程中很多的伺服电机会出现发热很严重的现象，但是很多时候不知道如何去解决，更加严重的是不知道是什么原因导致的电机发热，这应该是在电机的使用过程中最先掌握的。下面我们一起来了解一下为什么伺服电动机发热很严重的常见原因。伺服电机定、转子之间气隙很小，容易导致定、转子之间相碰：在中、小型电机中，气隙一般为0.2mm~1.5mm。气隙大时，要求励磁电流大，从而影响电机的功率因数；气隙太小，转子有可能发生摩擦或碰撞。一般由于轴承严重超差及端盖内孔磨损变形，使机座、端盖、转子三者不同轴心引起扫膛，很容易使电机发热甚至烧毁。如发现轴承磨损应及时更换。

对端盖进行更换或刷镀处理，比较简单的处理方法是给端盖镶套。伺服电机的不正常振动或噪音容易引起电机的发热：这种情况属于伺服电机本身引起的振动，多数是由于转子动平衡不好，以及轴承不良、转轴弯曲，端盖、机座、转子不同轴心，紧固件松动或电机安装地基不平、安装不到位造成的，也可能是机械端传递过来，应针对具体情况排除。轴承工作不正常，必定造成伺服电机发热：可用手或温度计检测轴承端判断其温度是否在正常范围内；也可用听棒（铜棒）接触轴承盒，若听到冲击声，就表示可能有一只或几只滚珠轧碎，如果听到有吱吱声，那就是表示轴承的润滑油不足，电机应在运行3,000小时~5,000小时左右换一次润滑脂。电源电压偏高。励磁电流增大。

伺服电机会过度发热:过高电压会危及电机绝缘，使其有被击穿的危险。电源电压过低时，电磁转矩就会降低，如果负载转矩没有减小，转子转数过低，这时转差率增大会造成电机过载而发热，长时间过载会影响电机的寿命。当三相电压不对称时，即一相电压偏高或偏低时，会导致某相电流过大，电机发热，同时转矩减小会发出“嗡嗡”声，时间长了会损坏绕组。绕组短路，匝间短路，相间短路和绕组断路:绕组中相邻两条导线之间的绝缘损坏后，使两导体相碰，称为绕组短路。发生在同一绕组中的绕组短路称为匝间短路。发生在两相绕组之间的绕组短路称为相间短路。不论是那一种，都会使某一相或两相电流增加，引起局部发热，使绝缘老化损坏电机。绕组断路是指伺服电机的定子或转子绕组碰断或烧断造成的故障。