

派克parker伺服控制器维修

产品名称	派克parker伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

常州凌肯自动化科技公司10年专注于西门子自动化设备维修，拥有西门子全套测试平台，带载运行，及西门子大批进口原装元器件，由天格自动化设备有限公司西门子自动化控制维修工程师组成(10年工龄以上)，所有维修工程师都必须经过西门子专业的技术培训，考核合格后才能正式上岗，从而保证了维修质量，我们采取芯片级维修，无需电路图，将故障件做整体检测维修，针对故障元器件以及不良元器件(如有老化问题等)全部进行更换新的元器件，从而节约客户时间以及降低维修成本，从技术上严格保证维修设备的综合性能。

日本富士伺服系统在龙门刨铣床中应用概述龙门刨床属通用型大型机床，广泛应用于平面加工领域，目前大多数机床设备的床身加工都要用到龙门刨床。早期龙门刨的主要采用传统的发电机组直流电动机形式。由于这种电路效率极低，噪音也很大。随着电子技术的发展，此类设计已经被淘汰了，取而代之的是开关磁阻调速系统和直流调速系统。和上述两种系统相比，日本富士伺服交流异步伺服系统在性能上更优，价格更低，增加龙门刨功能为刨铣磨功能，利用自带的PLC功能可以实现对驱动电路的集成控制。功能简介日本富士伺服控制器具有PLC功能，从而实现了龙门刨铣床的集成控制。一套伺服控制系统就是整体的龙门刨铣系统。给客户带来极大的方便。

工作台运动：控制工作台电机正反运行，实现点动、自动正反运动。进刀控制：根据机械需要可以控制机械箱进刀、延时进刀、以及伺服进刀机构。抬落刀控制：工作台正向运行时落刀，反向运行时抬刀。横梁升降控制：控制横梁的升降，包括横梁的升降动作、横梁的放松锁紧动作以及横梁下降后反升动作。性能优势节能降噪采用日本富士异步伺服系统，可以有效的节省电能，降低噪音。采用日本富士伺服系统后，电机效率可以提高到90%以上，而且噪音远小于直流系统以及开关磁阻系统。过载能力强日本富士伺服系统可以实现电机额定转速以下2倍过载，使切削力更大，运行更快更平稳。精确的控制使得换向时不会出现冲击现象。功能增加、性能提高日本富士伺服系统调速比大于5000。

从而可以在简化机械结构设计的前提下实现刨铣磨一体化的要求，机械的简化还可以有效的避免机械爬行现象。无换向开关富士伺服电机可实现位置的全闭环控制，从而为无换向开关控制提供了条件，使用时只需要先设定好加工工件的前端和后端即可，降低了操作工的劳动强度。简易PLC控制深圳华科星日

本富士伺服系统具有简易PLC功能，利用伺服系统可编程功能实现对整个机床的控制，包括抬落刀，间歇、快速进刀，以及横梁的升降等，真正实现集成控制。客户应用日本进口富士伺服控制系统已经在多家龙门刨铣床生产企业得以成功应用。并广泛应用于龙门刨的改造。日本富士伺服电机中国区总代理证深圳伺服华科星是富士伺服电机总代理商。可提供富士伺服电机、日本伺服驱动器、富士伺服电机价格咨询、富士伺服电机选型以及日本富士伺服各型号库存现货供应。