2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机

产品名称	2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机
公司名称	宁波屹克联合数控装备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:V6 规格尺寸mm:1450*750*150 重量:400Kg
公司地址	浙江省宁波高新区聚贤路587弄15号3#楼11-1（集中办公）
联系电话	13386608884

产品详情

2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机的结构：

金属弯字机是属于四轴的加工平台。

金属弯字机结构

2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机的技术：见技术表

2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机的技术表

开槽方式	合金刨刀	伺服控
折弯方式	双刀交替折弯	最小折
规格尺寸	1450*750*1500mm	适用材
电源	AC220V 50Hz 3.0Kw	文件格
材料宽度	15~130mm	材料厚
整机重量	400Kg	

2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机之铸造件的优势：

1、材料采用球墨铸铁，吸收震动性好、结构强度高。

2、铸造件减少了零部件拼接数量，提高定位精度以及折弯的稳定性。

3、大批量定制，一体构造，确保了每台机器的一致性。

2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机的折弯部件优势：

1、机构加长设计，可以避免影响成型角，保证折弯的成型度。

2、折弯刀和折弯刀口：采用小角度折弯刀口，最小折弯角可达到R4mm圆弧半径。刀口表面进行耐磨处理，高强度合金材料，高温淬火工艺，硬度达到HRC60以上。

3、铜套：相比于普通滚动轴承精度高，重载负荷及冲击使用环境下的寿命远大于普通滚动轴承。可同时承受径向、轴向作用力，铜套内含自润滑石墨片，可在无油润滑条件下正常使用，可靠性高。

4、折弯联轴器：钢质联轴器，耐冲击，连接不打滑。比铝质联轴器寿命更长，不易损坏。

2轴伺服控制金属平板开槽切割折弯弯字机开槽优势：

1、梅花联轴器:具有重量轻、转动惯量小、传递扭矩高等特点。

2、20X20滚珠丝杠:提高了传动效率，能保证实现精确的微给进。

3、合金刀粒：采用标准硬质合金刀粒，具有高耐磨性、热硬性。每个刀粒具有8个刃角，无需磨刀只需转角。具有使用寿命长，用户更换更方便的设计理念。