

山东地区对保温结构一体化设备是如何定义与声明的

产品名称	山东地区对保温结构一体化设备是如何定义与声明的
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	180000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:复合 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

山东地区对保温结构一体化设备是如何定义与声明的

1,保温结构一体化设备原料大储罐：1，免拆模板设备干粉砂浆生产线中用于储存大宗原料,如水泥,粉煤灰,砂。本案采用国内常用50吨或100吨水泥仓（客户选型）作为原料仓,一般采用水泥,粉煤灰,砂子,玻化微珠三种原料仓。水泥,粉煤灰采用槽罐车上料,砂子和玻化微珠采用斗式提升机上料。2,FS免拆外模板生产线配料装置：由料斗计量秤,螺旋输送机,排料装置,力传感装置,电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量,减少劳动强度和环境污染,也保证干粉砂浆产品质量。3,干粉混合机：对干粉砂浆混合机的要求是：混合均匀,无死角,设备耐磨,投料速度快。我公司使用双轴无重力混合机作为主混机。混合均匀,效率高,时间短。主机内部安装厚度达20mm的高锰耐磨衬板,使用寿命长,更换方便。面向城市河北省廊坊市4,输送及提升结构：用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送,水平输送可使用螺旋输送机,垂直输送一般采用斗式提升机。5,砂浆混合系统：混合好的干粉由提升机提升到砂浆混合机顶部的粉料和水配料秤,按配方配好砂浆和水,进入混合机混合均匀,打开卸料门进入到布料机。6,板材生产线：由开槽机,履带输送机,网格布布料器,压实器,整形器,送板机,模架,托盘等组成。7,除尘器：用于回收干粉砂浆生产线中的灰尘,利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶,提升机输料口,混合机机等处。8,全自动工控系统：由PLC工控机,高电柜,触摸屏,电脑等组成。