

建筑节能保温一体化设备FS免拆模板设备介绍

产品名称	建筑节能保温一体化设备FS免拆模板设备介绍
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	成型压力:1吨 装机容量:45千瓦 外形尺寸:1600厘米
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

建筑节能保温一体化设备FS免拆模板设备介绍

fs免拆模板设备设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置、传送设备及切割机等组成。成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

成套的fs免拆模板设备是由以下部分组成

1、原料大储罐：

干粉砂浆生产线中用于储存大宗原料，如水泥、粉煤灰、砂。本案采用国内常用50吨或100吨水泥仓客户选型

作为原料仓，一般采用水泥、粉煤灰、砂子、玻化微珠三种原料仓。水泥、粉煤灰采用槽罐车上料，砂子和玻

化微珠采用斗式提升机上料。fs长期性免拆自保温外模板设备操作简单 产量大 价格低

2、配料装置：

由料斗计量秤、螺旋输送机、排料装置、力传感装置、电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计

量，减少劳动力强度和环境污染，也保证干粉砂浆产品质量。

3、干粉混合机：

对干粉砂浆混合机的要求是：混合均匀，无死角，设备耐磨，投料速度快。我公司使用双轴无重力混合机作

为主混机。混合均匀，效率高，时间短。主机内部安装厚度达20mm的高锰耐磨衬板，使用寿命长、更换方便。

4、输送及提升结构：

用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送，水平输送可使用螺旋输送机，垂直输送一般采

用斗式提升机。

5、砂浆混合系统：

混合好的干粉由提升机提升到砂浆混合机顶部的粉料和水配料秤，按配方配好砂浆和水，进入混合机混合均

匀，打开卸料门进入到布料机。

6、板材生产线：

由开槽机、履带输送机、网格布布料器、压实器、送板机、模架、托盘等组成。fs长期性免拆自保温外模板

设备操作简单 产量大 价格低

7、除尘器：

用于回收干粉砂浆生产线中的灰尘，利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶、提升机输料口、混合机机
等处。

8、全自动工控系统：由plc工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。

