

周口高压烫画机 衣服上面印图片的机器 河南怀森

产品名称	周口高压烫画机 衣服上面印图片的机器 河南怀森
公司名称	河南怀森数码科技有限公司
价格	750.00/台
规格参数	怀森:38*38CM
公司地址	郑州市金水区东风路28号院21号楼20层2014号（ 注册地址）
联系电话	18903810150

产品详情

烫画机的使用：

- 1、将直压手柄拉起，使加热板完全打开。插上电源，打开电源开关，指示灯着亮；
注意：由于机器功率较高，整机必须有合适牢靠的保护地线！！
- 2、温度的调节：按“+”或“-”键设定温度，按“+”键，增加温度的设定值，按“-”键，降低温度的设定值。
- 3、调整左侧**定时器**旋钮，调至适当的时间至10秒（时间长短视不同材质而定）；
- 4、当温度达到设定值时，机器将自动进入恒温状态；
- 5、将转印物如衣服及其平放于承印台上，再叠要转印的图片，将压力手柄用力下压；注意：压力不可过大，否则将引起压力手柄变形！事先应先调节压力。
- 6、时间到，蜂鸣器响，这时将压力手柄上提，取出被转印物如衣服，撕去底纸。
- 7、烤制金属板温度一般在170-200℃，时间在20-40秒；烤制瓷板温度一般200-220℃，时间在120-150秒；烤制织物温度一般在120-140℃，时间在5-10秒。

烫画机的核心部件是发热板，所以，在选择烫画机时应着重注意。

上下板应该是铝材质的，且发热管浇铸在铝板里面。如上板是铝板开槽，然后用发热管贴在上面的，会造成不必要的能源损耗，使用起来会有升温慢，恒温温差大等缺点。

下板如是铁板或其他材质，长期在高温高压环境下工作，将很容易变形老化。

根据发热板面积不同，上下板皆有重量标准，如果太轻，太薄，发热板会容易变形，影响使用。通常来说，重量越大使用性能越可靠。

烫画机上板在压下后，应和下板绝对平行。如测试上下板咬合是否紧贴，可以在四角分别放上一硬纸片或其他片状有韧性材质物件，然后将手柄压下，待上下板咬合卡死后，将硬纸片朝外扯动，即可知道上下板是否平整，机器是否合格。