

沧州市RCO催化燃烧设备

产品名称	沧州市RCO催化燃烧设备
公司名称	泊头市实恒除尘设备有限公司
价格	58000.00/套
规格参数	品牌:实恒 型号:SHCR 产地:河北泊头
公司地址	泊头市王武镇常乐村
联系电话	0317-8084800 13011995508

产品详情

沧州市RCO催化燃烧设备原理厂家泊头市实恒除尘设备有限公司，我公司生产的各种型号催化燃烧设备已行销全国各地，现将其中一款RCO催化燃烧产品介绍给大家：

RCO催化燃烧设备概述：

RCO催化燃烧废气处理设备处理工业有机废气是早在20世纪40年代末出现的技能。从1949年美国研制出首套有机废气催化燃烧装置到现在，这项技术已广泛地应用于油漆、橡胶加工、塑料加工、树脂加工、皮革加工、食品业和铸造业等部门，也用于汽车废气净化等方面。中国在1973年开始应用催化燃烧处理法，用于治理漆包线烘干炉排出的有机废气，随后又在绝缘材料、印刷工业等方面进行了研究，这样就使催化燃烧设备进行广泛的应用。

RCO催化燃烧废气处理设备工作原理：

其作业原理为：在工业生产过程中，排放的有机废气经过引风机进入设备的旋转阀，经过旋转阀将进口气体和出口气体彻底分开。气体首要经过陶瓷材料填充层（底层）预热后发生热量的储备和热交换，其温度简直到达催化层（中层）进行催化氧化所设定的温度，这时其中部分污染物氧化分解；废气持续经过加热区（上层，可采用电加热方法或天然气加热方法）升温，并维持在设定温度；其再进入催化层完结催化氧化反应，即反应生成CO₂和H₂O，并释放大量的热量，以到达预期的处理作用。经催化氧化后的气体进入其它的陶瓷填充层，回收热能后经过旋转阀排放到大气中，净化后排气温度仅略高于废气处理前的温度。系统连续运转、自动切换。经过旋转阀作业，所有的陶瓷填充层均完结加热、冷却、净化的循环步骤，热量得以回收。