

# 日本宝理(POM原料)代理商

产品名称	日本宝理(POM原料)代理商
公司名称	上海琦塑工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	POM:POM代理商 POM:日本宝理POM POM:日本宝理代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路 936 号 5 幢
联系电话	13585896258

## 产品详情

日本宝理(POM原料)代理商

{上海可域} 可提供SGS、ROHS、UL黄卡、MSDS、FDA、COA、PDF物性表等各项数据。本公司有专业技术指导跟踪服务，欢迎来电洽谈！

POM型号分类：

23P, 51P, 100, 100P, 4510, 500, 500AF, 500AL, 500BK, 500CL, 500NC, 500P, 500T, 507, 507BK, 525GR, 527UV, 570, 577, 588P, 900, 900P, 90EMP, 988P, 927UV, DE-20076-NC, DE-20171, DE-20199, DE-20242, C9021, C9021GV1/10, C9021GV1/20, C9021GV3-10, C9021GV3/30, C9021GV3-30, C9021K, C9021TF, EC140XF-CD3068, GC-10, GC-25, GC25A, C-13021, C13031, C25021, C9021, C9021M, C9021S C9021SW CF801 CF802 2010 2013A 3010 3013A 3510 4010 4013A 4050 AW-02 AW-09 B03066 CH-10 CH-15 CH-20 CP15X CR-20 AW-01 FM-090 M90CA TR-10D M90 FM090 CF10 F10-01 F10-52 F20-54 F25-03 FB2015 FG2015 FL2020 FB2025 F30-03 F15-33 TE-21 TE-22 TE-29 K100 K900 K700 N2640E4 N2640Z6 N2310P N2200G5 N2200G43 N2200G23 N2720M63等。

POM应用：可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水龙头等。POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(800左右),对产品尺寸的稳定性有好处, POM的加工温度很窄(0~215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800~1000),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指, POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温具高机械强度和刚性最高的疲劳强度环境抵抗性、耐有机溶剂性佳耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优。