

山东临沂兰山区车间焊接烟尘净化系统设备促销

产品名称	山东临沂兰山区车间焊接烟尘净化系统设备促销
公司名称	青岛奥飞扬环保技术开发有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区丹山工业园仙山东路33号212（注册地址）
联系电话	18561701321

产品详情

焊接烟尘的治理措施焊接烟尘又称为电焊烟雾,是指焊接操作中经常会产生一些有毒的物质。如:乙醛,酸,异酸盐,氮氧化物,硫化物,碳氢化合物等。焊接烟尘是一种十分复杂的物质,已在烟尘中发现的元素多达20种以上,其中含量多的是Fe,Ca,Na等,其次是Si,Al,Mn,Ti,Cu等。焊接烟尘中的主要有害物质为Fe₂O₃,SiO₂,MnO,HF等,其中含量多的为Fe₂O₃,一般占烟尘总量的35.56%,其次是SiO₂,其含量占10~20%,MnO占5~20%左右。焊接烟尘治理技术:焊接过程中产生的污染种类多,危害大,会导致多种职业病(如焊工硅肺,锰中毒,电光性眼炎等)的发生,已成为一大环境公害。

移动式焊烟净化器移动灵活平稳,烟尘捕获率高,操作简单,后续维修费用低。焊接烟尘净化器是一款专为工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的净化装置,它轻巧灵活,操作方便,它同时广泛应用于化工、电子、金属加工、玻璃、制、食品加工、净化室、等行业及其它有粉尘、烟雾污染的场所。金属在工业焊接或其他加工处理过程中会产生多种有害有害气体,焊接烟雾净化机焊接烟雾废气净化机,烟雾中气体的性质和加工特点,我们会通过实验,在保障不会产生二次污染、不影响车间操作,不影响设备的寿命的前提下,采用多级净化装置,对焊接烟雾废气进行净化处理,既能有效去除焊烟废气,又能降解焊烟味和各种有害有害气体。电弧焊、CO₂保护焊、MAG保护焊、焊、气熔割等对碳钢、不锈钢、铝等金属焊接及抛光打磨、其他化学品生产过程时产生的烟气处理。

净化配件:有多种风格、塑料、金属多种材料根据环境和系统要求具体选择。吸尘操作组件:根据所吸附物料、废气性质、吸取空间、所吸附对象不同选择不同材质、不同形式吸头和操作软管。在接到用户的反馈信息后24小时内给予明确答复,48小时内赶赴现场解决问题。在设备运行过程中因质量问题而造成维修或更换的零部件,其质量保证期我公司会无偿维修或更换直到用户满意。质保期后我公司无偿提供技术服务,以市场优惠价提供零配件和设备耗材,另我公司将会派的售后服务人员进行每年2次的例行回访,确保设备正常运行。集中式焊烟净化器是一种工业环保设备,通常用在锡焊、手弧焊等焊接场所,用来收集净化产生的焊接烟尘,起到保护环境,保护工人身体健康的目的支撑脚轮:采用优质减震材料制作脚轮,带刹车独特设计,随用随取大大节省了空间。

风机噪声不应超过85dB。焊接烟尘净化器带电部件与壳体间的绝缘电阻必须在1M 以上;进行耐电压试验时,不得发生破坏绝缘的情况。试验方法过滤效率试验原理将一定浓度的氯化钠气溶胶通过导管送到吸尘罩处,开动焊接烟尘净化器风机,待条件稳定后,测试净化器排气中介质浓度。试验设备试验装置

系统见图1图1试验装置系统图1 氯化钠气溶胶发生器；2 输送软管；3 净化器；4 取样导管；5 钠焰光度测量仪a. 氯化钠气溶胶发生装置b. 氯化钠气溶胶浓度测定，使用钠焰光度测量仪，或其他型号测量仪，灵敏度小于 10^{-5} 。c. 取样装置：由抽气泵、聚烯软管和风量调节阀组成，采气量不小于 $0.5L/min$ 。

这样改进后耗气量少，气流均匀，清灰效果好，根据计算，技术改进后的清灰气流流量是脉冲气量的3 - 5倍。气流分布板滤筒除尘器的气流分布很重要，必须考虑如何避免设备进口处由于风速较高造成对滤料的高磨损区域。气流分布板用于滤筒式除尘器有独特要求，气流分布必须十分稳定和均匀。才有利于气流的上升和粉尘的下降，气流分布板开孔率35%。根据计算，阻力系数 <2 ，由此可见在气流速度 $<0.8m/s$ 的情况下，多孔气流分布板可以满足滤筒式除尘器的要求。BLS-8L湿式立窑除尘器由主体设备除尘塔、灰水分离器和辅助设备水泵、风机、电控操作台等组成，通过管线连接形成一个连续除尘、灰水分离、粉尘回收利用和水再循环的完整系统。除尘塔由外塔和副塔组成，均用不锈钢板制造。

随着过滤工况持续，聚集在滤筒表面的粉尘增多，此时脉冲控制仪按设定的脉冲周期和脉冲间隔控制电磁阀开启，喷出高压气体，吹入滤筒内腔，抖落外表积尘，落入灰斗，经卸灰口排出。我们的优势：该除尘器过滤面积更大、风速更低、使用寿命更长。滤筒采用快速安装方式，便于滤筒维护及拆卸。滤筒采用竖式安装，使清灰更加彻底。除尘器采用自动清灰控制，可按设定的脉冲进行自动喷吹。工作原理：生产操作过程中产生的烟尘由于风机引力作用通过吸气罩口吸入移动式焊接烟尘净化器。首先经过净化器进风口处的第一次阻火网，可对大颗粒及打磨产生的火星颗粒进行分离截留，初步过滤后的烟尘经过滤芯防护板，进一步对颗粒和残留火星阻挡，过滤后的烟尘进入主滤芯，主滤芯选用进口防静电覆膜聚酯纤维材质，过滤效率达到99.9%，净化后的气体在经过活性炭过滤棉进一步的净化后经出风口达标排放。