

## 标砖模具|水泥砖模具

产品名称	标砖模具 水泥砖模具
公司名称	沂南县广成模具厂
价格	4888.00/套
规格参数	砖机模具:标砖240/115/53
公司地址	山东沂南大庄开发区，销售部15065983898
联系电话	0539-3552228，手机15065983898 18265914394

## 产品详情

标砖模具|水泥砖模具安装模具方法：先将下模上面放一个托板，将上模放在下模上面，用小叉车将上下模同时挑起放在砌块输送机上面的托板上（事先取2-3个托板放在砌块输送机上面，并且在托板上面放上3-4根直径20-30mm圆管），将砌块输送机的相序调换使电机逆行，将上下模具送入振动平台的端口，用人工将上下模具（在有模具底部有圆管的情况下）推入振动平台的上面，按动模箱上升，对准螺孔用拆卸模具相反的方法固定下模即可，将模箱下模所垫入的托板及圆管拿掉，下模下降\*\*\*低点，压头下降落在模具上面对准螺孔穿入螺栓不要紧固，随即压头升起将垫入的托板拿掉，此时让压头慢慢下降落入模箱上口，如果上模压脚不进入模箱可按一下下振动让上模自行落入模箱里，将固定螺栓紧固好即可，同时运行上下模是否有摩擦或卡模现象。1.空心砖模具由上挤压模和下成型模组成。2.在模具不同的部位采用不同优质钢材。3.根据不同要求采用不同的热处理方式（渗碳淬火技术）。4.采用线切割方式加工，使模具上下单边间隙缩小。5.综合的热处理工艺使模具更加抗磨耐用。我厂生产的模具采用国标65锰钢材质，经过渗碳淬火工艺加工，使模具更加抗磨耐用，生产的免烧砖模具畅销全国各地，深受广大客户认可使用。

标砖模具|水泥砖模具