

# 100w激光管大功率激光管150W

产品名称	100w激光管大功率激光管150W
公司名称	北京一铭宏业科技有限公司
价格	1000.00/1000
规格参数	功率:60-400W 模式:单模 产地:北京
公司地址	北京市昌平区城南街道北郝庄村286号
联系电话	13910606643

## 产品详情

100w激光管大功率激光管150W为增强型二氧化碳激光管。通过可调式内腔结构（单法兰），修正了生产中热应力及材料间膨胀系数的差异造成的内腔精度下降，配合镀在放电管内壁上的纳米高效催化剂可极大改善激光器出光模式并有效提高功率。在应用中切割效率及雕刻精度明显提升。是激光机设备提高质量的上佳选择。 一.结构特点：

本器主要由硬质玻璃、谐振腔、电极三部分组成。

1. 硬质玻璃部分；本部件由GG17料烧制成放电管、水冷套、储气套和回气管而组成。封离式CO<sub>2</sub>激光器通常为三层套管结构。最里面的是放电管，中间是水净套，最外一层是储气套，回气管是用于连通放电管和储气管。

2. 100w激光管大功率激光管150W谐振腔部分：本部件由全反镜和输出反射镜组成。谐振腔的全反镜一般以光学玻璃为基底，表面镀金膜，金膜反射镜在10.6um附近的反射率达98%以上；谐振腔的输出反射镜一般采用能透射10.6um辐射的红外线材料锗(Ge)为基底,在上面镀上多层介质膜而制成。 3. 电极部分:CO<sub>2</sub>激光器一般采用冷阴极，形状为圆筒形，阴极材料选用对激光器的寿命有很大的影响，对阴极材料的基本要求是：溅射率低，气体吸收率小，常用的金属材料为镍。 二.使用方法： 1. 先将电极的线接好，(+、-)极切勿接错。 2. 冷却水管接好，接法为从负极进水，正极出水并满足下进上出的原则，且接口处不能漏水。使用前蓄水器内必须蓄足水，通水后水冷管内必须无气泡方可使用(每次使用前都必须察看)。 3. 建议用户在激光管净却水循环系统中加入自动检测装置，以防激光管在工作因断水而过热导致故障，

