

FIMET伺服控制器维修

产品名称	FIMET伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

FIMET伺服控制器维修 常州凌科自动化科技有限公司，专门从事机床数控装置的维修与售后。我司维修技术在同行业中名列前茅，是中国范围内数控设备维修领域的领导者之一。公司承接全国范围内数控设备的售后维修服务工作，拥有服务标准化、技能专业化的服务人员，以及丰富的售后服务技能，竭诚为您服务。

FIMET伺服控制器维修说明A7800应该没有问题，至此维修陷入困境。会不会不是电压检测的问题呢？即电压测试是对的，而确实是直流输出电压高了？我们知道，这个电源模块是输出电压可控的，不是三相直接整流输出的形式，如果内部控制失误，也会引起输出直流电压的升高。维修手册解释有一种可能的原因是电源的阻抗过高。什么意思呢？换句话说，就是负载太小，那么模块怎么判断负载太小的呢？当然通过输出电流来判断，而电流大小的检测无外乎两种形式，模块功率不大的情况下，串联小电阻，通过检测电阻的电压大小判断电流大小，模块功率较大则通过霍尔元件来检测。此模块属于功率比较大的，使用霍尔元件检测。通电后，万用表测两个霍尔元件的输出信号脚电压，正常情况下应该是2.5V左右。但其中一个输出仅有1.4V，说明霍尔元件已经损坏，购新件将其更换。再到客户设备实际上机试用后，故障已经完美解除。

FIMET伺服控制器维修 低速也正常，但电流也波动。经过仔细观察，居然被我看出了问题，原来客户修改了生产产品规格，由于位置的改变，工厂电工将增量编码器改为了软连接，且中点不同心了。低速的时候还是可以的，高速的时候造成抖动，使编码器输出信号出错。纠正了客户使用方式，一切恢复正常。记住，伺服器是软硬件和外部设备相连接起控的，当自己费了九牛二虎之力也没找到故障时，就该考虑一下外部有没有问题了。2.一个客户发了台路斯特C系列伺服器过来维修，故障是使用时出现过载停机，每次故障前，马达会出现震动和噪声。停机一段时间又可以开机。3.有客户拿了一台提花机专用，叫answer(安速)伺服器过来维修，故障是没有显示。answer这个品牌，是松下伺服的血脉演化而来的。