

## 供应鸡精味精香精香料加工废气处理设备

产品名称	供应鸡精味精香精香料加工废气处理设备
公司名称	泊头诺利多尼环保机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:诺利多尼 型号:齐全 产地:河北沧州
公司地址	泊头市洼里王镇季家八里庄
联系电话	13482911118 15076763555

## 产品详情

### [供应鸡精味精香精香料加工废气处理设备](#)

香料制造业在国民经济中的占比非常高，涉及到的高科技技术也很广泛，有化学、冶炼等技术领域！香料制造业与其他行业的关联度很高，产品可应用于食品、工业、快销等行业，2017年GDP达到了6800亿元。同其他工业生产相同，香料行业也会产生大量的有机废气，主要成分有次氯甲烷、苯乙烯、环丁烷、非甲烷类总烃等等。香料废气具有浓度低、风量、嗅觉值低等特点！

香料的生产原理是物理反应，无化学变化，原材料主要有食用酒精、丙二醇、色拉油、麦芽糊、玉米淀粉等。香精制造公司因产品种类多，废气成分也复杂多变，但是主要代表性物质均为酯、醛、烯炔和酮，部分香精生产过程可能排放含硫醚、硫醇等刺激性臭味物质

香料生产的过程中无化学反应，废气以自身的气味为主，气味较重，吸附性较强。常见的处理方法有水吸收、活性炭吸附、低温等离子体等技术。水吸收法的处理效率主要取决于污染物的溶解度、汽压等物理属性，净化效率不高，常用作预处理措施。活性炭吸附主要用于回收有机物，实际处理效果较差，会产生大量的固废。蓄热式焚烧法和低温等离子技术的净化效率很高，而且装置无二次污染，应用范围十分广泛。

蓄热式焚烧净化工艺（RTO热力焚烧炉）是香料废气处理的最好方法，但是对于低浓度的有机废气，则运行成本过高，因此不宜直接采用RTO。现场试验表明，水吸收+低温等离子体组合工艺法是处理香料废气的最佳方法。

工业香料香精废气处理请选择诺利多尼环保，我们的废气处理系统设计周密，处理效率高，可去除异味气体、烟气、臭气、粉尘颗粒等。香料废气种类多，我们会针对性的现场考察，得到具体废气成分，再进行处理，只有这样才能真正处理好香料类废气，我们在香料处理上有过经验，所以处理起来更顺手，一切以具体情况作最终处理方案，以上介绍只是大致情况，大家可以简单了解。

此类设备可以处理香精加工，味精加工，鸡精加工，香料加工过程中产生的废气。