

电脑控制手拉锤冲击钻A石家庄手拉锤冲击钻A电脑控制手拉锤冲击钻厂

产品名称	电脑控制手拉锤冲击钻A石家庄手拉锤冲击钻A 电脑控制手拉锤冲击钻厂
公司名称	清苑县宏源机械制造有限公司
价格	100.00/部
规格参数	品牌:宏源 产地:河北保定 行走速度:14km/h
公司地址	中国河北保定清苑县北店乡田各庄工业区
联系电话	86-03128128250 17334076512

产品详情

电脑控制手拉锤冲击钻A石家庄手拉锤冲击钻A电脑控制手拉锤冲击钻厂

宏源机械位于河北省保定市清苑县城南工业区，电脑控制手拉锤冲击钻保衡公路东侧，距京珠高速公路出口2公里，地理位置优越，交通便利。占地面积10万余平方米，另有齿轮高频淬火热处理分厂，钻头焊接分厂，钻头铸造分厂各一个。从铸造，加工，分装，组装形成了整套流水线生产体系，具有多年的钻机生产经验，有力保证了钻机的整体质量。从而在全国的钻机市场中占据了领导地位，实现了有钻机施工的现场，就有“宏源”的品牌。

CK系列冲孔打桩机，卷扬机，冲击钻，锤头，手拉冲击钻，电脑控制手拉锤冲击钻桥梁打桩机，桩架以及桩机配件，广泛应用水利工程、建筑基础、铁路公路桥梁桩基建设、地质勘探及深水井钻孔。公司可根据客户需要，设计制造各种规格的非标产品，其内部参数等同于同规格产品。具有承载能力大、效率高、实用寿命长等特点。主要用于桥梁、码头、建筑等基础工程中的自由落起冲孔打桩作业，能满足提锤、下笼、捞沙、灌浆等多功能要求，也可以用于垂直提升、水平或倾斜牵引、拖拽重物等。特点：

- 1.优化设计的钢结构底座，电脑控制手拉锤冲击钻传动吃力采用优质合金钢材，强度高。
 - 2.传动轴部位横向加强筋，机器性能稳定。3.减速机采用内置进口密封圈，加厚外壳，噪音小。
 - 4.结构简洁、美观、实用，消耗功率小，操作方便，使用寿命长，工作效率高。产品特点：
 - 主轴传动部件采用半轴式结构，用调心式连轴器连接，大大增加了强度，使安装、维修更加简便。
 - 主元盘等主要部件均采用锻钢制造，经齿部淬硬处理，大大延长了使用寿命。
- 电脑控制手拉锤冲击钻·改进了冲击离合体，使之具有更大的提升力，增大了破岩能力。
- 改进了冲击梁结构，使之更加牢固，并增强了钻具破岩效果。
 - CK-6B型基于CK-6A型经重大技术改进，使之更加适合于大孔径基础桩及深井开凿。
 - CK-6C型为CK-6B之后衍生成的，具有更大破岩效果，更大强度的产品，该品类型CK-6B对主轴，冲击梁做出了巨大改进。另公司研制新产品，可减少人力操作，投资少，效率高；受到广大用户的好评！