

# 低氢焊条柴油发电电焊机250A

产品名称	低氢焊条柴油发电电焊机250A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号 : :TO250A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

低氢焊条柴油发电电焊机250A

咬边原因：

焊接参数选择不对，U、I太大，焊速太慢。

电弧拉得太长。熔化的金属不能及时填补熔化的缺口。

危害：母材金属的工作截面减小，咬边处应力集中。

防止措施

- 1.采用合适的焊枪角度；
- 2.减少氩气流量；
- 3.选择合适的焊接电流；
- 4.减慢焊接速度；
- 5.压低电弧；
- 6.配合焊枪移动速度的同时，加快送丝速度；
- 7.更换或重新打磨钨.端部形状

未焊透的危害 未焊透的危害之.是减少了焊缝的有效截面积,使接头强度下降。其次,未焊透焊透引起的应力集中所造成的危害,比强度下降的危害大得多。低氢焊条柴油发电电焊机250A未焊透严重降低焊缝的疲劳强度。未焊透可能成为裂纹源,是造成焊缝破坏的重要原因。未焊透引起的应力集中所造成的危害,比强

度下降的危害大得多。

型号：TO250A

发电机参数

发动机参数

额定功率：

5KW

发动机型号

TO192

备用功率：

6KW

发动机类型：

单缸风冷柴油发动机

额定频率：

50HZ

活塞排量：

420CC

额定电压：

220V

功率转速:

15HP/3000kpm

功率因素：

1.0

启动方式:

手/电启动

相 数：

单相

润滑油容积:

1.1L

电焊机参数

耗油量

205g/kw.h

焊接模块：

自动焊接模块

燃油类型：

柴油

空载电压：

65V

其他参数

焊接电压：

22-30V

机组尺寸：

760\*520\*680

焊条范围：

0-5.0MM

结构类型：

开架式/手推式

电流调节：

0-250A

噪音水平7M处

72

焊机等级：

工业级

油箱容积：

25L

焊接持续率：

100%

蓄电池：

12-8.3V-Ah

焊接电流：

逆变直流焊机

净重：

102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度；海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

执行标准：\*\*\*\*认证ISO9001：2000 行业执行标准GB/T2820.1997