

400A内燃柴油发电电焊机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 400A内燃柴油发电电焊机 |
| 公司名称 | 上海欧鲍实业有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 型号：:TO400A-J |
| 公司地址 | 上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室 |
| 联系电话 | 021-51987644 13020198138 |

产品详情

400A内燃柴油发电电焊机

当选用多台机组时，机组应尽量选用型号、容量相同，调压、调速特性相近的成套设备，所用燃油性质应一致，以便进行维修保养及共用备件。当供应急用的发电机组有2台时，自启动装置应使2台机组能互为备用，即市电电源故障停电经过拖拉确认以后，发出自启动指令，如果前面的台机组连续3次自启动失败，应发出报警信号并自动启动第2台柴油发电机。

400A内燃柴油发电电焊机注意事项

- 1、新的或长久未用的电焊机，常由于受潮使绕组间、绕组与机壳间的绝缘电阻大幅度降低，在开始使用时容易发生短路和接地，造成设备和人身事故。因此在使用前应用摇表检查其绝缘电阻是否合格。
- 2、启动新电焊机前，应检查电气系统接触器部分是否良好，认为正常后，可在空载下启动试运行。证明无电气隐患时，方可在负载情况下试运行，后才能投入正常运行。
- 3、直流电焊机应按规定方向旋转，对于带有通风机的要注意风机旋转方向是否正确，应使用由上方吹出。以达到冷却电焊机的目的。

型号：TO400A-J

发电机参数

发动机参数

额定功率：

10KW

发动机型号

TO400

备用功率：

12KW

发动机类型：

四缸水冷柴油发动机

额定频率：

50HZ

活塞排量：

4L

额定电压：

220/380V

功率转速:

35HP/3000kpm

功率因素：

1.0

启动方式:

电启动

相 数：

单三相

润滑油容积:

6L

电焊机参数

耗油量

205g/kw.h

焊接模块：

自动焊接模块

燃油类型：

柴油

空载电压：

70V

其他参数

焊接电压：

22-35V

机组尺寸：

1900*1220*890mm

焊条范围：

0-8.0MM

结构类型：

开架式/手推式

电流调节：

0-400A

噪音水平7M处

75

焊机等级：

工业级

油箱容积：

60L

焊接持续率：

100%

蓄电池：

12-60V-Ah

焊接电流：

逆变直流焊机

净重：

500/650

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇和水箱、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度；海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：10KW/50HZ辅助输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

高功率版本TO发动机

执行标准：****认证ISO9001：2000 行业执行标准GB/T2820.1997