

D-65堆焊焊条D-68型高合金耐磨电焊条

产品名称	D-65堆焊焊条D-68型高合金耐磨电焊条
公司名称	清河县创泰焊接材料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇康家庄社区（武松西街南侧）（注册地址）
联系电话	15343190046

产品详情

焊条优点是堆焊成型好，焊后无渣，利用率高，耐磨性能好。可堆焊在低、中碳钢、低合金钢、高锰钢和铸钢零部件表面或某些灰铸铁件表面。能承受低等冲击、耐强烈磨粒磨损，焊后硬度HRC 60。可提高耐磨寿命3 - 10倍。焊接工艺：焊条可交直流两用，直流反接(焊条接正极)，交流焊机要求空载电压70V。堆焊电流150-180A。焊道的宽度要大于或等于焊道高度的3倍，这样才能和母材熔结牢固，形成所需的耐磨组织。这些主要靠电焊机的功率和调整电流来实现。此焊条在使用时，要按使用说明，焊前对焊条烘干，对焊件清理预热，焊后缓冷。使用注意事项：耐磨焊层一般应堆焊1层，因为层数堆得过多，会因硬度太高使堆焊层变脆，受碰撞后易碎裂。此焊条因硬度高，堆焊时有炸裂声，并出现小裂纹，属正常现象，不会脱落，不影响使用寿命。此焊条适用于装载机铲刃、粉煤机锤头、烧结设备给料机叶片、绞龙、风机叶片、水泥挤压机辊面、机立窑塔盘、塔齿、塔尖、混凝土输送管道、混凝土输送泵、各输送槽、破碎机齿板、球磨机及大型滚桶衬板等易损件及高磨损件的堆焊。