

PA6B3S B3S B3S B3S B3S

产品名称	PA6B3S B3S B3S B3S B3S
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	28.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

PA6B3S B3S B3S B3S B3S

PA6B3S,良好的结晶PA6

PA6(聚己内酰胺#尼龙6)/B3S/德国巴斯夫

用途：电子电器,汽车部件

特性备注：特性：易流动，良好的结晶，快速成型

重要参数：

生产厂商：德国巴斯夫公司

德国巴斯夫

B3U 纯树脂 阻燃V0 乳白色

B36FN 薄膜级

B3S 注塑级

B3EG3 加纤15%

B3EG5 加纤25%

B3EG6 加纤30%

B3EG7 加纤35%

B3EG10 加纤50%

B35EG3 加纤15%

B3WG3 加纤15%

B3WG5 加纤25%

B3WG6 加纤30%

B3WG7 加纤35%

B3WG10 加纤50%

Ultramid B3S 物性表

基本信息黄卡编号

E36632-531654

E41871-233696

E333174-100976888

特性

结晶

快的成型周期

良好的流动性

耐油性能

用途

薄壁部件

配件

外壳

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.13--g/cmISO 1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)160--cm/10minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.0--%ISO 294-4 流动方向0.87--%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C9.0 到 10--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.6 到 3.4--%ISO 62粘数 (96% H2SO4)145--cm/gISO 307模具收缩性 - constrained 10.55--%热性能干燥调节后的单位制测试方法温度指数 - at 50% loss of tensile strengthIEC 60216 -- 297-- ° CIEC 60216 -- 387-- ° CIEC 60216最高使用温度 - short cycle operation180-- ° C注射干燥单位制Screw Speedmm/sec机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量35001200MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)90.045.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)4.020%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变10> 50%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 4(1000 hr)--1100MPaISO 899-1弯曲模量3000--MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法