

风帆蓄电池6-GFM-55参数、规格

产品名称	风帆蓄电池6-GFM-55参数、规格
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:风帆 型号:6-GFM-55 规格:12V55AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

风帆蓄电池6-GFM-55参数、规格

风帆蓄电池股份有限公司具有铅酸蓄电池行业全国唯一的国度级技术中心，并在2002年树立博士后科研工作站，各类铅酸蓄电池的研兴旺到国度先进程度，公司设有3个国度级铅酸蓄电池检测室，具有国内最完备的各类铅酸蓄电池检测设备。

构造：

蓄电池是由阴极板、阳极板、隔离板、电池槽、端子及其他组件等局部组成，在正立方向下运用，不会有酸液渗漏。

铅酸蓄电池的价钱最低，平安性好，也最常用，中国是全世界铅酸蓄电池最大的消费国。其含污染的成分比拟少，可回收性好。缺陷是比容小。也就是说，在同样的容量下，电池重量和体积都大。胶体电池属于铅酸蓄电池的一种开展分类，最简单的做法，是在硫酸中添加胶凝剂，使硫酸电液变为胶态。电液呈胶态的电池通常称之为胶体电池。广义而言，胶体电池与常规铅酸电池的区别不只在于电液改为胶凝状。例如非凝固态的水性胶体，从电化分类构造和特性看同属胶体电池。

将生极板垂直吊挂，使相邻生极板之间具有间隙，这样的排布放置方式，保证每片生极板都能充沛平均地与氧气、水汽接触，生极板氧化释放的热量流失得更平均有效。极板之间不会发作粘连或者弯曲变形，保证极板各项指标分歧性。

为防止氧化或枯燥过程中，因极板间距太小招致部分区域温湿渡过低或过高，或者招致部分区域空气流通不畅，作为优选，所述相邻极板的间隙为5-10mm。

由于极板自身会发作氧化，放出大量的热量，为了防止生极板刚进入固化室因失水太快，形成极板外表开裂，固化工艺初始时，采用雾化水加湿，蒸汽加湿，循环风机高速运转，使得整个固化室内坚持高湿度。初始阶段坚持循环风机高速运转，优选的，转速在90%

W上，主要保证极板间温湿度与固化室坚持分歧。

应用OTG技术可在没有PC的状况下，完成设备间的数据传输。例如，经过OTG技术，可使数码相机的USB接口直接与打印机的USB接口衔接，从而完成在没有电脑做主机的状况下两个设备间数据的直接传输。在没带充电器或没有电源的状况下，也能够应用OTG技术，完成两个设备间的互相充电。但现有技术中，在经过OTG线，使一个电子设备作为充电设备向另一个电子设备停止充电时，不论充电设备的电池电压为几，只需OTG线未被拔出，作为充电设备的电子设备就会不断向另一个电子设备停止充电。假如用户不及时拔出OTG线，就可能呈现充电设备的电量被全部取尽从而招致无法开机的状况。这不只会影响用户对电子设备的正常运用，久而久之，还可能会影响电子设备的运用寿命。

容量问题

不同型号(特别是不同体积)的电池，他的容量越高，提供运用的时间越长，抛开体积和重量的要素，当然容量越高越好。

但是同样的电池型号，标称容量(比方600mAh)也相同，实践测的初始容量不同：比方一个为660mAh，另一个是605mAh，那么660mAh的就比605mAh的好吗。

实践状况可能是容量高的是由于电极资料中多了增加初始容量的东西，而减少了电极稳定用的东西，其结果就是循环运用几十次以后，容量高的电池疾速容量衰竭，而容量低的电池却仍然坚硬。许多国内的电芯厂家常常以这个方式来取得高容量的电池，而用户运用半年以后待机时间却是差得一塌懵懂。

民用的那些AA镍氢电池(就是五号电池)，普通是1400mAh,却也有标超高容量的(1600mAh),道理也是一样。

充电办法包括：统计挪动终端的充电电池的电量到达预设值的第一充电循环次数；在预先生成的充电循环次数与充电截止电压的匹配关系表中查找与第一充电循环次数对应的第一充电截止电压，其中，匹配关系表中较高的充电循环次数对应的充电截止电压，小于或等于较低的充电循环次数对应的充电截止电压；设置充电电池的充电截止电压为第一充电截止电压，接纳充电器提供的恒定充电电流停止充电。本创造专利技术施行例经过辨认充电电池所处循环寿命的不同阶段，来相应降低充电截止电压，从而在不降低充电速度的根底上延长充电电池的运用寿命。

电池装置留意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、装置过程中，必需当心搬运，避免短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击风险，因而在装卸导电连线时，应运用带绝缘包扎的工具;装置或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，避免碰撞冲击，不得扭动端柱和平安排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或衔接不牢均可能惹起电池打火，所以要坚持接线端子衔接处的清洁，并拧紧专用衔接电缆（或铜排），使扭矩到达不同衔接端子的规则值。操作时不得对端子产生非紧固所必需的其它应力。
- 4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的衔接应合理便当、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。装置末端衔接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性衔接能否正确，电池间衔接能否结实。

光伏电池的数学模型当光照强度不变时，由于太阳光产生的电流 U 不会随光伏电池的工作状态变化而变化，所以在其等效电路中能够看作为恒电流源。光伏电池两侧接入了负载电阻 R 之后，太阳光产生的电流就会流过负载，故在负载两端就会产生端电压 V .负载两端的端电压在反作用于光伏电池的P-N结上，

就会产生一股与太阳光产生的光电流方向相反的电流电阻 R_s 。串联电阻阻值越大，线路的损耗也就会越大，光伏电池的输出效率就会越低。普通在实践的光伏电池中，串联电阻阻值大约在 10^{-3} 欧和几欧之间。另外，思索到制造工艺的影响，在制造光伏电池的边缘和金属电极可能会产生一些微小的裂痕或划痕，构成漏电招致本来要流过负载电阻的光电流被短路了，因而必需引入并联电阻 R_{sh} 来等效。并联电阻 R_s 关于串联电阻 R_s 来说，并联电阻 R_{sh} 比拟大，大约1000欧以上。太阳能电池的等效电路如所示。光产生的光电流； I_d 为流过二极管D的电流； I_{sh} 为光伏电池的漏电流；曼常数 $1.38 \times 10^{-23} \text{ J/K}$ ； T 为绝对温度（+273K； A 为PN结理想因子；为光伏电池的并联电阻； R_s 为光伏电池的串联电阻。