

山东莱芜莱城区集中除尘系统工厂质量好

产品名称	山东莱芜莱城区集中除尘系统工厂质量好
公司名称	青岛奥飞扬环保技术开发有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区丹山工业园仙山东路33号212（注册地址）
联系电话	18561701321

产品详情

每个除尘室内设置多个滤筒以增加其有效过滤面积，当某个除尘室内滤筒满足清灰设定要求时，即启动喷吹装置进行清灰，其他除尘室正常工作，这样既保障了清灰效果又可使除尘器可连续运转；除尘效率高（一般可达99.6%以上），操作方便；滤筒除尘器的工作原理是：含尘气体进入除尘器灰斗后，由于气流断面突然扩大及气流分布板作用，气流一部分粗大颗粒在动和惯性力作用下沉降在灰斗；粒度细、密度小的尘粒进入滤尘室后，通过布朗扩散和筛滤等组合效应，使粉尘沉积在滤料表面上，净化后的气体进入净气室由排气管经风机排出。以上是小编为大家总结的滤筒除尘器的特点和原理，大家也应该明白了吧，因为铸造厂的烟气浓度大，颗粒大，所以为了更好的做到净化的效果，选择什么样的产品就要看您适用在什么工况，想要达到除尘效率就选择适用您的产品，如果您想了解关于除尘器的知识，不妨我们的青岛奥飞扬环保的热线电话前来咨询和订购。

滤芯：采用“美国陶氏”覆膜防静电式滤筒，具有尘埃粘连度低，清灰方便，拥有良好的通风的效率，提高过滤面积。吸气臂：采用万向的可悬停吸气臂，保证在各种的工况下都能使烟尘顺畅进入集尘罩，提高净化效率，保证净化效果。移动性：采用万向的轮并配备卡锁功能，方便任意移动确保电焊烟尘的点对点净化。清灰方式：设备内部具有反吹功能，定期使用气源对设备内高效净化舱进行清灰可提高设备使用寿命同时提高净化效率(选配)。操作性：焊接烟尘净化器采用PLC集成控制系统，可实现一键操作，工作室只需要打开设备主机电钮便可直接使用方便客户进行操作。配件维护：焊接烟尘净化器内无易损件，高效净化舱内滤芯定期进行清灰可正常使用1万小时。便捷性：焊接烟尘净化器为立式单机净化器占地空间小，移动方便可在任意地方固定使用，便于工人的操作。

脉冲式滤筒除尘器设有进风口、滤筒、出风口、气包、脉冲控制仪、喷吹阀、喷吹管等，滤筒是有聚酯纤维折叠、卷制而成，其下端封闭，上端中心正对喷吹管下口，含尘气体有进风口进入除尘器后，气流速度减慢，粗颗粒脱离气流沉降到集尘室内，细微粉尘随气流穿过滤筒时被阻与滤筒外表面，洁净气体由出风口排出：脉冲式滤筒除尘器是一种新型过滤除尘装置，具有净化效率高、外形尺寸小、过滤面积大、过滤效果好、压力损失小、滤筒使用寿命长、安装维修快捷方便、可连续使用等特点。广泛适用于铸铁件的机械加工业，装袋作业，研磨作业，喷砂作业，粉末投放作业，焊烟操作、钻孔作业，有机玻璃加工作业等。一体机多滤筒除尘器工作特点：采用垂直式滤筒结构，便于粉尘吸附及清灰；且由于在清灰时滤料的抖动较小，使滤筒的寿命大大高于滤袋，维修费用低。

双臂焊烟净化器主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、脉冲反吹装置、脉冲电磁阀、压差表、洁净室、活性炭过滤器、沉灰抽屉组合、助燃吸音棉、带刹车的新韩式脚轮、风机、A电机以及电控箱等。双臂焊烟净化器工作原理：通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口达标排出。双臂焊烟净化器特点：设有专用进口A涡轮风机和电机，采用防止电机烧坏的防过载电路，安全性高，工作性能稳定。

切割的烟尘通过吸风管道被吸入进净化主机内，经过滤筒过滤后将干净的空气由设备顶部排出，可直接室内排放或管路引导室外排放。通过自动脉冲反吹装置，将吸附在滤筒表面的粉尘吹落至粉尘收集盒内，根据实际情况定期清理即可。吹吸式方案的选择依据：工作台宽度三米以内，采用单滑动风道单吸风式；工作台宽度三米至5米，采用单滑动风道吹吸风式；工作台宽度5米以上，采用双滑动风道双吸风式。工作原理：该除尘方式主要是在切割平台的一侧放置一根滑动吸风道，其上面有一个可随切割机一起移动的吸风口。在切割平台的另一侧有一个带小轴流风机的吹风口，吹风口、吸风口同时固定在切割机上，且与切割头保持在一条线上。切割平台下部是带有立板的抽风道，始终保持只在切割的有限宽度内即产生烟尘的部位抽风。