

# 风帆蓄电池6-GFM-100参数、规格

产品名称	风帆蓄电池6-GFM-100参数、规格
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:风帆 型号:6-GFM-100 规格:12V100AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

### 风帆蓄电池6-GFM-100参数、规格

铅酸蓄电池制造过程中，极板固化是主要核屯、之一，板栅在涂填铅膏后，只要经过固化工艺，才干使铅膏粒子相互联合构成连续坚实的骨架，并紧紧地附着在板栅上。极板固化的好坏直接影响电池性能指标、运用寿命，目前极板突出问题是极板强度差、极板指标一致性差等问题。

电池系统极限容量的影响时，其累积的能量如2所示，当到达时间530s时，其贮存的能量到达极限，不能继续充电储能，而此时的输出功率则从约-790MW突变为零，如3所示，并将对系统频率和互联线路间的功率传输产生猛烈的影响。因而，将电池系统储能应控制在其额定容量范围内。

### 6-GFM系列产品特性:

- 1.完整密封，无需补液，免维护
- 2.体积小，能量密度高，输出功率大
- 3.内阻小，自放电低
- 4.不污染环境，不腐蚀设备
- 5.没有游离电解液，可恣意方向放置

铅酸蓄电池负极板减少固化时间的工艺，所述固化工艺包括W下步骤：

1)温度45 ° C，湿度100%，固化时间化；在固化时间到达1h后通入含质量分数为0.01%含臭氧的水蒸气；水蒸气通入速度为0.化A；

。温度55 ° C，湿度100%，固化时间化；在固化时间到达比后含质量分数为0.7%含

臭氧的水蒸气；水蒸气通入速度为0.1A；3) 温度55 ° C，固化时间10h；  
4) 温度65 ° C，固化时间10h；在负极板放入固化室前用1.08g/cm<sup>3</sup>的硫酸淋在负极板表面；极板在涂板后，入固化室前，停留在室外时间90g/kg 铅膏；固化后负极板铅膏游离铅含量

## 风帆蓄电池6-GFM-100参数、规格

极板固化分为氧化和枯燥两个阶段。氧化过程主要完成：(1)游离铅的氧化，进步活性物质的容量；(2)板栅筋条外表铅的氧化，增加板栅筋与活性物质之间的分离力；(3)碱式硫酸铅的再结晶，进步极板的强度。枯燥过程主要完成极板的枯燥，加强极板强度和形成多孔电极。

电池充电时，要留意充电器四周的散热，太刻意用什么风扇吹没有什么必要，但要留意的是充电器四周不要放置太多杂物。普通用户在运用电池的过程中，电池常常没有专用的寄存包；用户在交换电池后，会习气性的把电池随手放好，而不论所放的中央能否洁净、湿润。这样的结果就是电池容易弄脏、触点易与金属比方钥匙等接触、容易受潮，而这些都是电池的大敌。倡议：用户应该设置一个电池专用放置点，并坚持电池的清洁。为了防止电量流失等问题发作，坚持电池两端的接触点和电池盖子的内部洁净，必要时运用柔软、清洁的干布轻擦。

充电控制电路及充电控制办法。该OTG充电控制电路内置于第一设备内；第一设备具有处置器、充电芯片以及USB衔接器；在第一设备处于限压放电状态时，OTG充电控制电路用于将第一设备的电池电压及门限电压停止比拟；在第一设备的电池电压大于或等于门限电压时，处置器控制充电芯片经过USB衔接器的供电管脚为第二设备充电。本创造专利技术的施行方式还公开了一种OTG充电控制办法。本创造专利技术施行方式相关于现有技术而言，第一设备在向第二设备充电前，先比拟电池电压与门限电压的大小，并在电池电压大于或等于门限电压时，才为第二设备充电，有利于保证在充电完毕后，仍可正常运用第一设备。

生极板固化是铅酸蓄电池消费过程中一个非常重要的工序，控制好固化温度、相对湿度W及固化时间是生极板固化工艺的关键。假如运些参数未有效控制，固化后生极板中的活性物质中将难W得到最佳比例的=碱式硫酸铅和四碱式硫酸铅混合物。阳0化]固化后极板中的游离铅含量要降到5%W下，最好是不超越1%，运局部游离铅只有被氧化成氧化铅后才干转变成活性物质。由于化（密度为11.34g/cm<sup>3</sup>）-化SO<sub>4</sub>（密度为6.32g/cm<sup>3</sup>）-PbO<sub>2</sub>（密度为9.37g/cm<sup>3</sup>）的转化过程中体积变化很大，经过现有固化工艺固化后的极板在化成过程中由于极板内部体积收缩产生的应力会招致极板弯曲、活性物质脱落。同时由于活性物质体积的增加，会使活性物质的孔隙率降低，招致正极板化成时产生的氧气不容易传送到极板外表而溢出，并且在极板内部积聚产生压力，运种带有压力的氧气从极板内部克制空隙中液体的阻力，向极板外表挪动时具有冲刷作用，致使活性物质零落，缩短电池的运用寿命。

## 贮存温度

## 倡议补充电距离

## 补充电方式

低于25 （77 °）

## 每三个月

定电压充电2.3V/cell充16至24小时

定电压充电2.45V/cell充5至8小时

定电流为0.05CA充5至8小时

25 ( 77 )

30oC

长期不用的电池会在寄存几个月后，电池自然进入一种“休眠”状态，电池寿命大大降低。假如镍氢电池曾经放置了很长的时分，倡议你先用慢充停止充电为宜。这里触及到另一个关键问题：关于镍氢电池，电池是应该完整放电后再保管，还是带电保管？这两种截然不同的观念，应该采用哪种呢？电池带电保管比拟合理。由于：据测试，镍氢电池保管的最佳条件是带电80%左右保管。这是由于电池的自放电较大，假如电池完整放电后再保管，很长时间内不运用，电池的自放电现象就会形成电池的过放电，会损坏电池。不信那你想一想新买的镍氢充电电池是不是都还有电的，其中就是这个道理。倡议：多比拟，纠正错误的观念，从正确的方向动手颐养电池，否则会适得其反。