

# PA66A205F 高流动A205F

产品名称	PA66A205F 高流动A205F
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	33.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

## 产品详情

PA66A205F 高流动A205F

PA66A205F, 高流动A205F

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/A205F/上海罗地亚

用途：电子电器,工业应用,家用日杂

特性备注：快的成型周期; 良好的流动性; 脱模性能良好

重要参数：密度:1.14 g/cm<sup>3</sup> 缺口冲击强度:5 氧指数:29 % 断裂伸长率:20 % 热变形温度:75

PA66

法国罗地亚

A205F 注塑级

A218 耐高温 热稳定 纯树脂

A218V25 加纤25% 耐热性 热变形255度

A218V30 加纤30% 耐热性 热变形255度

A246M -35度 高韧性 耐低温 抗冲击

B50H1 阻燃V0 纯树脂

A50H1 阻燃V0 纯树脂

A216V15 加纤15%

A216V30 加纤30%

A216V50 加纤50% 高刚性

A216V30Y17 加纤30% 耐热 热稳定

A20V25 含磷 0.8mm阻燃V0 加纤25%

A20V35 含磷 0.8mm阻燃V0 加纤35%

日本东丽

CM3004-V0 纯树脂 阻燃V0

CM3004G-15 加纤15% 阻燃V0

CM3004G-20 加纤20% 阻燃V0

CM3004G-30 加纤30% 阻燃V0

CM3001G-15 加纤15%

TECHNYL STAR A 205 F NATURAL S 物性表

基本信息特性

低粘度

快的成型周期

流动性高

外观

自然色

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重1.15--g/cmASTM D792吸水率 (平衡, 23 ° C, 50% RH)1.5--%ISO 62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)33002270MPaISO

527-2拉伸应力 (23 ° C)80.079.0MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)32--%ISO  
527-2弯曲模量 (23 ° C)3070--MPaISO  
178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)3.46.6kJ/mISO  
179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)无断裂--ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)3.5--kJ/mISO  
180热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火153-- ° CISO  
75-2/B 1.8 MPa, 未退火69.0-- ° CISO 75-2/A熔融峰值温度262-- ° CASTM  
D3418电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 (23 ° C)1.0E+151.0E+14ohms · cmIEC  
60093介电强度 (23 ° C)2726kV/mmIEC 60243-1相对电容率 (23 ° C, 1 MHz)2.903.20IEC  
60250耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)0.0300.080IEC 60250漏电起痕指数600--VIEC  
60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)V-2--UL 94灼热丝易燃指数 (1.60 mm)960-- ° CIEC 60695-2-1