

浙江金华代理PC/ABS韩国LGGN-5001RF

产品名称	浙江金华代理PC/ABS韩国LGGN-5001RF
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	韩国LG:GN-5001RF
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

PC/ABS韩国LGGN-5001RFSpecific Gravity 密度

1.18 g/cc

ASTM D792

Linear Mold Shrinkage 线性收缩率

0.0040 cm/cm

0.0040 in/in

ASTM D955

Linear Mold Shrinkage, Transverse 线性收缩率/横向断裂拉伸强度

0.0060 cm/cm

0.0060 in/in

Melt Flow

15 g/10 min@Load 2.16 kg, Temperature 250 ° C

15 g/10 min@Load 4.76 lb, Temperature 482 ° F

Mechanical Properties力学性能

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

Hardness, Rockwell 罗氏硬度R

113

ASTM D785

Tensile Strength, Yield 屈服拉伸强度

57.0 MPa

8270 psi

ASTM D638

Elongation at Break 断裂伸长率

80 %

Flexural Strength 弯曲强度

89.0 MPa

12900 psi

ASTM D790

Flexural Modulus 弯曲弹性模量

2.45 GPa

355 ksi

Izod Impact, Notched 悬臂梁缺口冲击强度

4.90 J/cm@Temperature 23.0 ° C

9.18 ft-lb/in@Temperature 73.4 ° F

ASTM D256

Thermal Properties热性能

Deflection Temperature at 0.46 MPa (66 psi)

95.0 ° C

203 ° F

ASTM D648

Flammability, UL94 阻燃等级

V-0@Thickness 1.50 mm

V-0@Thickness 0.0591 in

Processing Properties加工性能

Rear Barrel Temperature 料筒后段温度

200 - 230 ° C

392 - 446 ° F

Middle Barrel Temperature 料筒中段温度

210 - 240 ° C

410 - 464 ° F

Front Barrel Temperature 料筒前段温度

220 - 250 ° C

428 - 482 ° F

Nozzle Temperature 喷嘴温度

Melt Temperature 熔体温度

230 - 260 ° C

446 - 500 ° F

Mold Temperature 模具温度

50.0 - 80.0 ° C

122 - 176 ° F

Drying Temperature 干燥温度

60.0 - 80.0 ° C

140 - 176 ° F

Dry Time 干燥时间

4 - 6 hour

Screw Speed 螺杆转速

40 - 70 rpm