

90度弯头 90度冲压弯头 国标冲压弯头厂家直销

产品名称	90度弯头 90度冲压弯头 国标冲压弯头厂家直销
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:DN15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

90度弯头

90度弯头角度介绍 弯头的材料有铸铁,不锈钢,合金钢,可锻铸铁,碳钢,有色金属及塑料等.与管子联结的方式有直接焊接(最常用的方式)法兰联结,螺纹联结及承插式联结等. 弯头符号:schxx是

标签：90度弯头 碳钢90度弯头 无缝90度弯头

90度弯头简介：

90度弯头介绍

产品概况：90度弯头是沧州顺扬管道设备有限公司的主营产品【联系人：郭明柱13180328199】90度弯头的材料有铸铁,不锈钢,合金钢,可锻铸铁,碳钢,有色金属及塑料等.与管子联结的方式有直接焊接(最常用的方式)法兰联结,螺纹联结及承插式联结等.

弯头符号:schxx是壁厚等级,90e(s)表示短半径90度弯头;90e(l)表示长半径90度弯头;45e(l)表示长半径45度弯头,45e(s)表示短半径45度弯头,180e(s)表示短半径180度弯头;180e(l)表示长半径180度弯头;r(c)表示同心异径接头,r(e)表示偏心异径接头,t(s)表示等径三通,t(r)表示异径三通,cr(s)表示等径四通,cr(r)表示异径四通,c表示管帽,具体可以看看gb/t12459-2005《钢制对焊无缝管件》

90度弯头展开的问题

钣金展开图样一般都采用相贯线法放样,没有计算公式.制图软件绘制比较方便.

多节的弯头叫作"虾米腰".

手工放样步骤:(以一节为例,其余方法相同)

1)90度弯头先按实际尺寸画出弯头侧面投影.包括接缝线.

2)90度弯头按线把每一个封闭线框图形分割成独立的图形.(可以裁剪,也可以单独再画.

3)90度取一个图样,(将中心线垂直的设置)画在另一张纸上,沿图样高度画两条上下平行的横线,并与中心线垂直,长度正好是图样直径的圆周长.(封闭的长方形)

4)90度将图样垂直方向作等分,并作好标记,然后将这些等分线垂直的画到刚才画的展开的长方形内,注意展开图上的点一定要对应投影图样上的点.

5)90度将图样上斜线沿水平方向作等分.并平行的拉到展开的图样上,并对应相应的点.把展开样上得到的交点圆滑连接,就是展开的曲线.等分作的越密,曲线越准.

6)90度放出咬口的量,和板厚处理