

# 水渠模具流动特性

产品名称	水渠模具流动特性
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	50.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

## 产品详情

水渠模具流动特性 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制水渠模具。流水槽模具有体式铰接的零件在布置浇口时，应使熔合线远离铰接点。在任何情况下。都应避免将熔料停止流动部分设计在铰接点附近。杯形零件的浇口应设计在底座附近，以避免产生空气气穴。对于管形零件，应使熔料首先填充一端的圆周，然后再填充管本身的全长部分。这样，可使熔料流动前沿避免产生不对称形状。在塑孔栓、熔出型芯和其它金属镶嵌件周围镶嵌模塑时，熔化的树脂应能够在镶嵌件周围流动，以尽可能减少镶嵌件位置的不准确。对于不可见缺陷的外露表面，可以将浇口设在内部，用隧道式浇口供料至弹出销上。在复杂的零件及具具有不同形状的多型腔模上，浇口位置应尽可能使熔料流动前沿在填充过程中避免产生短暂停止。

详情请来电垂询!