

# 超威蓄电池6-EVF-150新能源系列报价

产品名称	超威蓄电池6-EVF-150新能源系列报价
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:超威 型号:6-EVF-150 规格:12V150AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

### 超威蓄电池6-EVF-150新能源系列报价

铅酸蓄电池因其技术成熟，平安牢靠，原料丰厚，价钱廉价，可回收应用等特性，成为了电动自行车，电动摩托车的首选动力安装。占领着电动自行车电池90%以上的电池市场。为保证电动车电池的运用寿命，必需采用耐强酸强氧化条件下腐蚀的板栅合金。

### 超威电池优点

- 1、超长里程，新工艺新配方，活性物质运用率高，重量十足
- 2、极速发起，直连铸焊专利技术，降落内阻，改进散热
- 3、无镉配方，胶体电解液创造专利，改进硫酸分层和铅离子的溶解
- 4、超高耐寒，进步负极工艺，低温功用明显进步

电池寿命降低而进步初期容量的铅蓄电池。对包含以一氧化铅为主成分而含有金属铅的铅粉的原料停止混炼而得到正极活性物质糊料，将该正极活性物质糊料填充到铅合金制的格子基板而构成铅蓄电池用正极板。铅粉被调整成中值粒径为 $0.5 \sim 10 \mu\text{m}$ 的铅粉。金属铅依照用金属显微镜察看时的金属铅颗粒的粒径大的前10个金属铅颗粒的粒径的均匀值(金属铅的均匀粒径T10)成为 $10 \sim 35 \mu\text{m}$ 的方式停止调整。

电子负载系统网络衔接图直流电源供电系统：该系统采用多通道直流电源，为测试平台提供不同功率不同电压的直流电。直流电源通断的控制是经过工控机支配P1C完成的，P1C和工控机之间的通讯协议为RS 85同时该工控机又经过网络衔接到主控制电脑上，

### 超威蓄电池6-EVF-150新能源系列报价

目前，电动车用正极板栅合金普遍采用铅钙锡铝四元合金，但是该成分合金仍然不能满足蓄电池的运用请求，常常在电池运用2~3年的时分发作板栅筋条的腐蚀断裂，招致电池寿命的终止。

## 正极板的制造

将以铅粉和铅丹的混合物为100质量%，调整了粒径等的铅粉85质量%、铅丹15质量%混合，对该混合物参加硫酸浓度32质量%的稀硫酸15.6质量%和水10质量%停止混炼从而制造正极活性物质糊料。另外，以铅粉为100质量%，在调整了粒径等的铅粉100质量%中，也能够替代铅丹和稀硫酸而参加二氧化铅5.2质量%、硫酸铅13.3质量%、和水11质量%停止混炼而制造正极活性物质糊料。该状况下，二氧化铅与硫酸铅的配合量依照二氧化铅与硫酸铅的摩尔比成为1:2的方式调整。将该活性物质糊料填充于铅合金(铅-钙-锡合金)制的格子体中，经过规则的熟化枯燥工序制造未化成的糊料式正极板。

留意：

- 1) .充电时间是指在0.30C10 ( A ) 以下定电流充电，充电过程中蓄电池的端电压到达上表的充电电压后的充电时间；
- 2) .超越表内时间后，假如继续充电就会形成过充电，缩短电池的寿命；假如充电时间偏短会因充电缺乏而达不到规则的容量。
- 3) .对电池停止容量测试，倡议依照循环的充电方式充电。

## 免维护电池电解液的配制

5.2.1检查酸池中的余酸，假如低于酸池的1/4，则需将契合技术请求的纯水注入配酸池内，使其到达2/3的液面，再依据参加纯水的量，按约4:1的比例参加契合技术请求的浓硫酸。加浓硫酸时，要先将塑料搅拌器放入酸池内停止搅拌，然后渐渐地浓硫酸倒入酸池内，以避免硫酸飞溅；5.2.2配酸时，要留意酸池的温度，当酸池内温度大于60℃时，立刻中止参加硫酸，改加纯水或搅拌冷却，待酸液温度降落至45℃以下时，然后依据需求的酸比重参加纯水或硫酸停止重新调整；5.2.3电池用电解液的配制：待配酸池内的电解液温度降至室温时，放入比重计和温度计丈量其实践值，待实践温度和电解液比重契合请求时，按取稀硫酸的重量，5.2.4若配制电解液不在室温时，可按下列公式加以校正： $d_{25} = d_t + 0.00075 \times (t - 25)$  (g/cm<sup>3</sup>)：式中d<sub>25</sub>表示换算至规范温度(25℃)下的密度；d<sub>t</sub>为实测密度；t为丈量比重时电解液的温度。

## 铅蓄电池的制造

制造将制造的糊料式正极板、和另外途径准备的规则的糊料式负极板隔着包含玻璃纤维无纺布的坚持件而层叠的12V-35Ah电极组。将该电极群插入ABS制的电槽后，向电槽内注入电解液。然后，以正极活性物质的理论容量的250%的加电量停止90小时的电槽化成，制造容量为35Ah的铅蓄电池。

蓄电池的正确运用和维护主要有以下7点:

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓能否拧紧,装置不可靠会因行车震动而惹起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、经常查看极柱和接线头衔接得能否牢靠。为避免接线柱氧化能够涂抹凡士林等维护剂。
- 3、不可用直接打火(短路实验)的办法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池形成损伤。
- 4、普通铅酸蓄电池要留意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在运用之前最好恰当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护恰当查看必要时补充蒸馏水有助于延长运用寿命。

- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被梗塞使气体不能逸出当压力增大到一定的水平后就会形成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的四周常会有黄白色的糊状物,这是由于硫酸腐蚀了极柱、线卡、固定架等形成的。这些物质的电阻很大,要及时肃清。
- 7、当需求用两块蓄电池串联运用时蓄电池的容量最好相等。否则会影响蓄电池的运用寿命。

普通这类免维护电池从出厂到运用能够寄存10个月,其电压与电容坚持不变,质量差的在出厂后的3个月左右电压和电容就会降落。在购置时选离消费日期有3个月的,当场就能够检查电池的电压和电容能否到达阐明书上的请求,若电压和电容都有降落的情况则阐明它里面的材质不好,那么电池的质量肯定也不行,有可能是加水电池经过经销商充电后假装而成的。